

MOX Systems - tehnička dokumentacija

datasheet-flex-us-en.pdf

Tehnički prijevod: konsultujte originalne crteže i referentne stranice za dimenzije.

Izvorna stranica 1

Tehnički list proizvoda

Proizvođač Mox Profile Systems

Naslov dokumenta Dizajn i kvaliteta: Flex

Naziv proizvoda Flex

Opis proizvoda Aluminijski podni rub koji se može formirati

Stavka br. FLX

Područje upotrebe Kupatilo, kuhinja

Materijal EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Dužina 8'

Površinski obložen prahom, eloksiran, hromiran

Flex aluminijski profilni podni rubni profil koristi se u parketnim ili keramičkim aplikacijama kao okvir koji prikriva podni dio, zamjenjujući spojeve.

Osim što ispravlja greške u spojevima i ugradnji te poboljšava estetiku, sprječava i oštećenja podnih obloga.

Flex aluminijski profil za podne obloge dizajniran je da olakša prelaz materijala za podove.

Njegov fleksibilan dizajn omogućava da se savija u željeni oblik.

Osim funkcionalnih prednosti, njegov minimalni izgled poboljšava cjelokupni izgled vašeg dizajna.

Izuzetno je izdržljiv i dugotrajan jer je proizveden od visokokvalitetnih sirovina i ima debele stijenke.

Za razliku od svojih konkurenata, ističe se debljinom premaza i kvalitetom eloksiranja, te primjenom predtretmana koja osigurava otpornost na koroziju kod elektrostatičkog praškastog farbanja.

Flex svojim fleksibilnim oblikom omogućava dizajn kreativnih podnih rješenja.

Flex aluminijski profilni podni ivični profil može se jednostavno postaviti nanošenjem lepka za pločice na produžetke spojeva i čvrstim pritiskanjem susjednih pločica na svoje mesto.

Uglovi se mogu sastaviti rezanjem profila na 45 stepeni.

Flex aluminijski profilni podni ivični profil ima mat anodizirane, svijetle anodizirane i elektrostatičke boje u prahu.

Dok su dostupni premazi srebrne, žute, inox, crne anodizirane boje, može se farbati i prema željenom RAL kodu elektrostatičkim praškastim farbanjem.

Stranica 1/2

Garancija

Ovaj proizvod je pod garancijom 5 godina od datuma prijema osim za greške korisnika kao što su navedene u nastavku:

Oštećenja uzrokovana udarom Oštećenja uzrokovana grebanjem Oštećenja uzrokovana kontaktom
abrazivnih tvari ili kemijskih sredstava za čišćenje Oštećenja uzrokovana produženim kontaktom s vodom
Oštećenja uzrokovana izlaganjem visokoj temperaturi Oštećenja uzrokovana montažom

LANOITANRETNİ FORANODIZACIJSKA OZNAKA KVALITETA INDUSTRIJSKA TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Izvorna stranica 2

ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Mjesto upotrebe

Legura EN AW-6463 je široko rasprostranjena legura za ekstruziju, pogodna za primjene gdje su potrebna samo skromna svojstva čvrstoće.

Dijelovi mogu biti

proizveden s dobrim kvalitetom površine, pogodan za mnoge operacije premazivanja.

Tipična područja primjene su namještaj, završni materijali, prozori i vrata,

dorada karoserije automobila, izrada fasada, rasvjetni stubovi i jarboli.

Hemijski sastav prema EN573-3 (težina%, ostatak Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Ostalo

Mehanička svojstva prema EN755-2

Temperatura* Debljina stijenke e*** Napon tečenja Vlačna čvrstoća Izduženje Tvrdća po Brinelu

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Oznaka temperameta prema EN515: T4-prirodno ostario u stabilno stanje, T5-ohlađen od operacije oblikovanja na povišenoj temperaturi i

umjetno odležano, T6-Solution termički obrađeno, kaljeno i umjetno odležano,

** Vrijednosti tvrdoće su samo indikativne,

*** Za različite debljine zida unutar jednog profila, najniža specificirana svojstva će se smatrati važećim za cijeli poprečni presjek profila.

Fizička svojstva (približne vrijednosti, 20°C)

Gustina Opseg topljenja Električni toplinski koeficijent modula od

(kg/m³) (°C) provodljivost provodljivost toplotna elastičnost

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) ekspanzija (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Zavarljivost¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Tipični materijali za punjenje (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) ili AlSi5 i AlMg3 kada se proizvod mora anodizirati.

Zbog unosa topline tokom zavarivanja

mehanička svojstva će se smanjiti za približno 50% (ref.

EN1999-1).

Karakteristike obrade¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Svojstva premaza¹ Tvrd/zaštitno eloksiranje: 1 / Dekorativno / svijetlo / eloksiranje u boji: 2

Otpornost na koroziju¹ Općenito: 1 Pomorski: 2

¹Relativna kvalifikacija u rasponu od 1-veoma dobro do 6-neprikladno

Strana 2/2

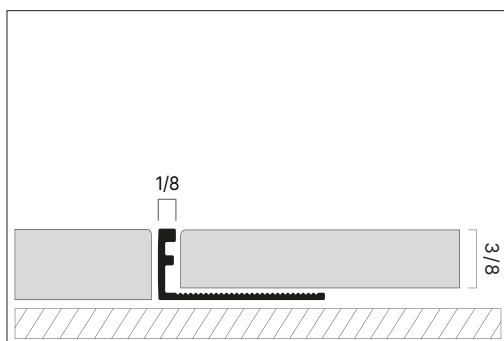
Originalni crteži i referentne stranice

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Flex
Product Name	Flex
Product Description	Aluminium Formable Flooring Edge
Item No	FLX
Area of Use	Bathroom, Kitchen
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8'
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Flex aluminum formable flooring edge profile is used in parquet or ceramic applications as a frame that conceals the floor section, replacing joints. In addition to correcting joint and installation mistakes and improving aesthetics, it also prevents damage to the floor coverings. Flex aluminum formable flooring edge profile is designed to facilitate the transition of flooring materials. Its flexible design allows it to be bent into the desired shape. In addition to its functional advantages, its minimal appearance enhances the overall look of your designs. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Flex allows the design of creative flooring solutions with its flexible form. Flex aluminum formable flooring edge profile can be easily installed by applying tile adhesive to joint extensions and firmly pressing adjoining tiles into place. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Flex aluminum formable flooring edge profile has matte anodized, bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable