

MOX Systems - tehnička dokumentacija

datasheet-crispo-us-en.pdf

Tehnički prijevod: konsultujte originalne crteže i referentne stranice za dimenzije.

Izvorna stranica 1

Tehnički list proizvoda

Proizvođač Mox Profile Systems

Naslov dokumenta Dizajn i kvaliteta: Crispo

Naziv proizvoda Crispo

Opis proizvoda Aluminijska lajsna

Stavka br. CRS

Područje upotrebe Javno, Uredsko, Stambeno

Materijal EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Dužina 8'

Površinski obložen prahom, eloksiran, hromiran

Crispo aluminijska lajsna se najviše preferira u područjima sa velikim razmacima između zida i poda zbog svoje široke forme.

Pokriva nedostatke na podnim i zidnim spojevima.

Sprječava nakupljanje prljavštine i štetnih organizama kako bi se osigurala higijenska i zdrava upotreba dugi niz godina.

Sa šupljim područjem u svom dizajnu, prikuplja telefonske, strujne i internetske kablove kako bi organizirao vaše okruženje.

Izuzetno je izdržljiv i dugotrajan jer je proizveden od visokokvalitetnih sirovina i ima debele stijenke.

Za razliku od svojih konkurenata, ističe se debljinom premaza i kvalitetom eloksiranja, te primjenom predtretmana koja osigurava otpornost na koroziju kod elektrostatičkog praškastog farbanja.

Crispo pruža jedinstvo svojim ovalnim prelaznim izgledom i kompatibilan je sa klasičnom i modernom arhitekturom.

Crispo aluminijska lajsna može se jednostavno ugraditi fiksiranjem univerzalnog zadnjeg dela na zid vijcima i montažom profila prednjeg poklopca sa svojim snap lock sistemom.

Uglovi se mogu sastaviti rezanjem profila na 45 stepeni.

Crispo aluminijska lajsna ima mat anodizirane, svijetle eloksirane, satenske kemijske svijetle anodizirane i elektrostatičke boje u prahu.

Dok su dostupni srebrni, žuti, inox, bronzani i crni eloksirani premazi u boji, može se farbati i prema željenom RAL kodu elektrostatičkim praškastim farbanjem.

Stranica 1/2

Garancija

Ovaj proizvod je pod garancijom 5 godina od datuma prijema osim za greške korisnika kao što su navedene u nastavku:

Oštećenja uzrokovana udarom Oštećenja uzrokovana grebanjem Oštećenja uzrokovana kontaktom
abrazivnih tvari ili kemijskih sredstava za čišćenje Oštećenja uzrokovana produženim kontaktom s vodom
Oštećenja uzrokovana izlaganjem visokoj temperaturi Oštećenja uzrokovana montažom

LANOITANRETNİ FORANODIZACIJSKA OZNAKA KVALITETA INDUSTRIJSKA TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Izvorna stranica 2

ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Mjesto upotrebe

Legura EN AW-6463 je široko rasprostranjena legura za ekstruziju, pogodna za primjene gdje su potrebna samo skromna svojstva čvrstoće.

Dijelovi mogu biti

proizveden s dobrim kvalitetom površine, pogodan za mnoge operacije premazivanja.

Tipična područja primjene su namještaj, završni materijali, prozori i vrata,

dorada karoserije automobila, izrada fasada, rasvjetni stubovi i jarboli.

Hemijski sastav prema EN573-3 (težina%, ostatak Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Max 0,15 0,2 Max 0,5 0,45 - 0,9 - Max 0,05 Max 0,1 Ostalo

Mehanička svojstva prema EN755-2

Temperatura* Debljina stijenke e*** Napon tečenja Vlačna čvrstoća Izduženje Tvrdća po Brinelu

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Oznaka temperameta prema EN515: T4-prirodno ostario u stabilno stanje, T5-ohlađen od operacije oblikovanja na povišenoj temperaturi i

umjetno odležano, T6-Solution termički obrađeno, kaljeno i umjetno odležano,

** Vrijednosti tvrdoće su samo indikativne,

*** Za različite debljine zida unutar jednog profila, najniža specificirana svojstva će se smatrati važećim za cijeli poprečni presjek profila.

Fizička svojstva (približne vrijednosti, 20°C)

Gustina Opseg topljenja Električni toplinski koeficijent modula od

(kg/m³) (°C) provodljivost provodljivost toplotna elastičnost

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) ekspanzija (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Zavarljivost¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Tipični materijali za punjenje (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) ili AlSi5 i AlMg3 kada se proizvod mora anodizirati.

Zbog unosa topline tokom zavarivanja

mehanička svojstva će se smanjiti za približno 50% (ref.

EN1999-1).

Karakteristike obrade¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Svojstva premaza¹ Tvrd/zaštitno eloksiranje: 1 / Dekorativno / svijetlo / eloksiranje u boji: 2

Otpornost na koroziju¹ Općenito: 1 Pomorski: 2

¹Relativna kvalifikacija u rasponu od 1-veoma dobro do 6-neprikladno

Strana 2/2

Originalni crteži i referentne stranice

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Crispo
Product Name	Crispo
Product Description	Aluminium Skirting Board
Item No	CRS
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8'
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Crispo aluminum skirting board is mostly preferred in areas with large gaps between wall and floorings due to its wide form. It covers the defects in floor and wall joints. It prevents dirt accumulation and harmful organisms to provide hygienic and healthy use for many years. With the hollow area in its design, it collects the telephone, electricity and internet cables to organize your environment. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Crispo provides unity with its oval transition appearance and is compatible with both classical and modern architecture. Crispo aluminum skirting board can be easily installed by fixing the universal rear piece to the wall with screws and mounting the front cover profile with its snap lock system. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Crispo aluminum skirting board has matte anodized, bright anodized, satin chemical bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, bronze and black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable