

MOX Systems - техническа документация

datasheet-velo-en.pdf

Технически превод: вижте оригиналните чертежи и справочните страници за размерите.

Изходна страница 1

Продуктов лист с данни

Производител Mox Profile Systems

Заглавие на документа Дизайн и качество: Velo

Име на продукта Velo

Описание на продукта Алюминиев перваз

Артикул № VLO

Област на използване Обществена, офисна, жилищна

Материал EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Дължина 2500мм

Повърхност с прахово покритие, анодизирана, хромирана

Алюминиевият перваз Velo предлага решения за первази, особено за мокри помещения като бани и кухни.

Заема по-малко място и предлага лесен монтаж.

Осигурява защита срещу течове, както и естетика, като покрива дефектите на фугите стена-под, особено във влажни зони.

Може да се използва в овални стени, тъй като е подходящ за огъване.

Той е изключително издръжлив и дълготраен, тъй като е произведен от висококачествена суровина и има дебели стени.

За разлика от своите конкуренти, той се откроява с дебелината на покритието и качеството на анодизирането, както и с предварителната си обработка, която осигурява устойчивост на корозия при електростатично прахово боядисване.

Velo осигурява изравняване със стената и не причинява загуба на пространство.

Алюминиевият перваз Velo се монтира лесно чрез директно нанасяне на лепило.

Ъглите могат да бъдат сглобени чрез срязване на профила на 45 градуса.

Алюминиевият перваз Velo има опции за матово анодизирано, ярко анодизирано, сатенирано химическо ярко анодизирано и електростатично прахово боядисване.

Докато се предлагат сребристо, жълто, иноксово, бронзово и черно анодизирано цветно покритие, той може също да бъде боядисан до желанния код RAL с електростатично прахово боядисване.

Страница 1/2

Гаранция

Този продукт е в гаранция за 5 години от датата на получаване, с изключение на потребителските грешки, както са изброени по-долу:

Повреда, причинена от удар Повреда, причинена от надраскване Повреда, причинена от контакт с абразивно вещество или химически почистващи агенти Повреда, причинена от продължителен

контакт с вода Повреда, причинена от излагане на висока температура Повреда, причинена от монтаж

LANOITANRETNİ FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Исходна страница 2

ЛИСТ С ДАННИ ЗА СПЛАВ

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Място на употреба

Сплавта EN AW-6463 е широко използвана сплав за екструдирани, подходяща за приложения, където се изискват само скромни якостни свойства.

Частите могат да бъдат

произведени с добро качество на повърхността, подходящи за много операции по нанасяне на покрития.

Типични области на приложение са мебели, довършителни материали, прозорци и врати, довършителни работи на каросерии, изграждане на фасади, осветителни колони и колове за флагове.

Химичен състав съгласно EN573-3 (тегло%, остатък Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Макс. 0,15 0,2 Макс. 0,5 0,45 - 0,9 - Макс. 0,05 Макс. 0,1 Почивка

Механични свойства съгласно EN755-2

Температура* Дебелина на стената е*** Напрежение на провлачване Якост на опън Удължение
Твърдост по Бринел

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Обозначение за температура съгласно EN515: T4-Естествено отлежало до стабилно състояние, T5-охладено от операция на формоване при повишена температура и

изкуствено състарено, термично обработено, охладено и изкуствено състарено с T6-разтвор,

** Стойностите на твърдостта са само ориентировъчни,

*** За различни дебелини на стените в рамките на един профил най-ниските посочени свойства се считат за валидни за цялото напречно сечение на профила.

Физични свойства (приблизителни стойности, 20°C)

Плътност Диапазон на топене Електрически термичен коефициент на модул на

(kg/m³) (°C) проводимост проводимост топлинна еластичност

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) разширение (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Заваряемост¹

Газ: 3 TIG: 2 MIG: 2

Типични пълнители (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) или AlSi5 и AlMg3, когато продуктът трябва да бъде анодиран.

Поради вложената топлина по време на заваряването на

механичните свойства ще бъдат намалени с приблизително 50% (реф.

EN1999-1).

Характеристики на обработка¹: T4 закалка 3 / T5, T6 закалка 2

Свойства на покритие¹ Твърдо/защитно анодиране: 1 / Декоративно/ярко/цветно анодиране: 2

Устойчивост на корозия¹ Обща: 1 Морска: 2

¹Относителна квалификация, варираща от 1-много добра до 6-неподходяща

Страница 2/2

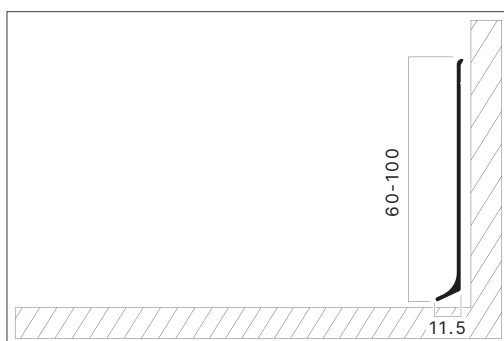
Оригинални чертежи и справочни страници

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Velo
Product Name	Velo
Product Description	Aluminium Skirting Board
Item No	VLO
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Velo aluminium skirting board provides skirting solutions especially for wet areas like bathrooms and kitchens. It takes up less space and offers ease of installation. It provides leak proofing as well as aesthetics by covering the wall-floor joint defects especially on wet areas. It can be used in oval wall applications as it is suitable for bending. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Velo provides a flush appearance with the wall and does not cause any loss of space. Velo aluminium skirting board can be easily installed by directly applying adhesive. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Velo aluminium skirting board has matte anodized, bright anodized, satin chemical bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, bronze and black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable