

# MOX Systems - техническа документация

datasheet-sole-en.pdf

Технически превод: вижте оригиналните чертежи и справочните страници за размерите.

## Исходна страница 1

Продуктов лист с данни

Производител Mox Profile Systems

Заглавие на документа Дизайн и качество: Sole

Име на продукта Sole

Описание на продукта Алюминиев перваз

Артикул № SOL

Област на използване Обществена, офисна, жилищна

Материал EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Дължина 2500мм

Повърхност с прахово покритие, анодизирана, хромирана

Алюминиевият первазен профил Sole е най-предпочитан във всички жилищни помещения и обществени помещения с класически дизайн. Покрива дефектите във фугите на под и стена.

Предотвратява натрупването на мръсотия и вредни организми, за да осигури хигиенична и здравословна употреба в продължение на много години.

С кухата зона в своя дизайн, той събира телефонните, електрическите и интернет кабелите, за да организира вашата среда.

Той е изключително издръжлив и дълготраен, тъй като е произведен от висококачествена суровина и има дебели стени.

За разлика от своите конкуренти, той се откроява с дебелината на покритието и качеството на анодизирането, както и с приложението си за предварителна обработка, която осигурява устойчивост на корозия при електростатично прахово боядисване.

Sole е предназначен за всички класически, луксозни и престижни жилищни пространства.

Профилът на алуминиевия перваз Sole може лесно да се монтира чрез фиксиране на универсалната задна част към стената с винтове и монтиране на профила на предния капак със системата за заключване с щракване. Ъглите могат да се сглобят чрез срязване на профила на 45 градуса.

Предлага се с дължина 2500 мм и височина 100 мм.

Алюминиевият перваз Sole има опции за матово анодизирано и електростатично прахово боядисване.

Докато се предлагат сребристо анодизирани цветни покрития, той може също да бъде боядисан до желан код RAL с електростатично прахово боядисване.

Страница 1/2

Гаранция

Този продукт е в гаранция за 5 години от датата на получаване, с изключение на потребителските грешки, както са изброени по-долу:

Повреда, причинена от удар Повреда, причинена от надраскване Повреда, причинена от контакт с абразивно вещество или химически почистващи агенти Повреда, причинена от продължителен контакт с вода Повреда, причинена от излагане на висока температура Повреда, причинена от монтаж

LANOITANRETNİ FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

# Исходна страница 2

ЛИСТ С ДАННИ ЗА СПЛАВ

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Място на употреба

Сплавта EN AW-6463 е широко използвана сплав за екструдирани, подходяща за приложения, където се изискват само скромни якостни свойства.

Частите могат да бъдат

произведени с добро качество на повърхността, подходящи за много операции по нанасяне на покрития.

Типични области на приложение са мебели, довършителни материали, прозорци и врати, довършителни работи на каросерии, изграждане на фасади, осветителни колони и колове за флагове.

Химичен състав съгласно EN573-3 (тегло%, остатък Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Макс. 0,15 0,2 Макс. 0,5 0,45 - 0,9 - Макс. 0,05 Макс. 0,1 Почивка

Механични свойства съгласно EN755-2

Температура\* Дебелина на стената е\*\*\* Напрежение на провлачване Якост на опън Удължение  
Твърдост по Бринел

- e\* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB\*\*

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

\* Обозначение за температура съгласно EN515: T4-Естествено отлежало до стабилно състояние, T5-охладено от операция на формоване при повишена температура и

изкуствено състарено, термично обработено, охладено и изкуствено състарено с T6-разтвор,

\*\* Стойностите на твърдостта са само ориентировъчни,

\*\*\* За различни дебелини на стените в рамките на един профил най-ниските посочени свойства се считат за валидни за цялото напречно сечение на профила.

Физични свойства (приблизителни стойности, 20°C)

Плътност Диапазон на топене Електрически термичен коефициент на модул на

(kg/m<sup>3</sup>) (°C) проводимост проводимост топлинна еластичност

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) разширение (GPa)

28-34 200-220 10<sup>-6</sup>/K ~70

Заваряемост<sup>1</sup>

Газ: 3 TIG: 2 MIG: 2

Типични пълнители (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) или AlSi5 и AlMg3, когато продуктът трябва да бъде анодиран.

Поради вложената топлина по време на заваряването на

механичните свойства ще бъдат намалени с приблизително 50% (реф.

EN1999-1).

Характеристики на обработка<sup>1</sup>: T4 закалка 3 / T5, T6 закалка 2

Свойства на покритие<sup>1</sup> Твърдо/защитно анодиране: 1 / Декоративно/ярко/цветно анодиране: 2

Устойчивост на корозия<sup>1</sup> Обща: 1 Морска: 2

<sup>1</sup>Относителна квалификация, варираща от 1-много добра до 6-неподходяща

Страница 2/2

## Оригинални чертежи и справочни страници

# Product Datasheet



|                     |                                        |
|---------------------|----------------------------------------|
| Manufacturer        | Mox Profile Systems                    |
| Document Title      | Design and quality: Sole               |
| Product Name        | Sole                                   |
| Product Description | Aluminium Skirting Board               |
| Item No             | SOL                                    |
| Area of Use         | Public, Office, Residential            |
| Material            | EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6           |
| Length              | 2500mm                                 |
| Surface             | Powder Coated, Anodised, Chrome Plated |

Sole aluminum skirting board profile is mostly preferred in all living areas and public areas with classical design concepts. It covers the defects in floor and wall joints. It prevents dirt accumulation and harmful organisms to provide hygienic and healthy use for many years. With the hollow area in its design, it collects the telephone, electricity and internet cables to organize your environment. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pre-treatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Sole was designed for all classical, luxurious and prestigious living spaces. Sole aluminum skirting board profile can be easily installed by fixing the universal rear piece to the wall with screws and mounting the front cover profile with its snap lock system. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. It is available in 2500mm length and 100mm height. Sole aluminum skirting board has matte anodized and electrostatic powder painting options. While silver anodized color coatings is available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



## Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

# ALLOY DATASHEET

## EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

### Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

### Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

| Si          | Fe       | Cu  | Mn      | Mg         | Cr | Zn       | Ti      | Al   |
|-------------|----------|-----|---------|------------|----|----------|---------|------|
| 0,20 - 0,60 | Max 0,15 | 0,2 | Max 0,5 | 0,45 - 0,9 | -  | Max 0,05 | Max 0,1 | Rest |

### Mechanical properties according to EN755-2

| Temper* | Wall Thickness e*** | Yield Stress  | Tensile Strength | Elongation            | Brinell Hardness |
|---------|---------------------|---------------|------------------|-----------------------|------------------|
| -       | e* mm               | Rp0,2 min Mpa | Rm min Mpa       | Min A50mm % - Max A % | HB**             |
| T4      | e≤50                | 75            | 125              | 14 - 12               | 46               |
| T5      | e≤50                | 150           | 110              | 8 - 6                 | 60               |
| T6      | e≤50                | 195           | 160              | 10 - 8                | 74               |

\* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

\*\* Hardness values are for indication only,

\*\*\* For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

### Physical properties (approximate values, 20°C)

| Density<br>(kg/m³) | Melting range<br>(°C) | Electrical<br>conductivity<br>(MS/m) | Thermal<br>conductivity<br>(W/m.K) | Co-efficient of<br>thermal<br>expansion<br>10 <sup>-6</sup> /K | Modulus of<br>elasticity<br>(GPa) |
|--------------------|-----------------------|--------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| 2700               | 585-650               | 28-34                                | 200-220                            | 23.4                                                           | ~70                               |

### Weldability<sup>1</sup>

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics<sup>1</sup>: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties<sup>1</sup> Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance<sup>1</sup> General: 1 Marine: 2

<sup>1</sup>Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable