

MOX Systems - техническа документация

datasheet-leux-en.pdf

Технически превод: вижте оригиналните чертежи и справочните страници за размерите.

Изходна страница 1

Продуктов лист с данни

Производител Mox Profile Systems

Заглавие на документа Дизайн и качество: Leux

Име на продукта Leux

Описание на продукта Алуминиев LED перваз

Артикул № ЛУКС

Област на използване Обществена, офисна, жилищна

Материал EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Дължина 2500мм

Повърхност с прахово покритие, анодизирана, хромирана

Алуминиевият LED перваз Leux е най-предпочитан в ексклузивни класически дизайнерски проекти чрез своята декоративна осветителна функция и викториански дизайн.

В допълнение към функцията си за осветяване, той покрива и дефектите във фугите на под и стена.

Предотвратява натрупването на мръсотия и вредни организми, за да осигури хигиенична и здравословна употреба в продължение на много години.

С кухата зона в своя дизайн, той събира телефонните, електрическите и интернет кабелите, за да организира вашата среда.

Той е изключително издръжлив и дълготраен, тъй като е произведен от висококачествена суровина и има дебели стени.

За разлика от своите конкуренти, той се откроява с дебелината на покритието и качеството на анодизирането, както и с приложението си за предварителна обработка, която осигурява устойчивост на корозия при електростатично прахово боядисване.

Leux комбинира класически външен вид и модерно осветление.

Алуминиевият LED перваз Leux може лесно да се монтира чрез фиксиране на задния профил към стената с винтове и монтиране на LED лентите към жлебовете, след това водача.

Приложението ще бъде завършено чрез монтиране на профила на предния капак с неговата заключваща система заедно с дифузьорите.

Според областта на приложение, LED лентите могат да се използват в двата жлеба, горния жлеб или долния жлеб поотделно.

За изравняване със стената върху горната част на продукта могат да се поставят дървени дъски, гипсокартон или керамични покрития.

Ъглите могат да бъдат сглобени чрез рязане на профил до 45 градуса.

Могат да се използват специални капаци за блокиране на нежеланата светлина в ръбовете на ъглите.

Предлага се с дължина 2500 мм и височина 100 мм.

Алуминиевият LED перваз Leux има опции за матово анодизирано и електростатично прахово боядисване.

Докато се предлагат сребристо анодизирани цветни покрития, той може също да бъде боядисан до желания код RAL с електростатично прахово боядисване.

Страница 1/3

Гаранция

Този продукт е в гаранция за 5 години от датата на получаване, с изключение на потребителските грешки, както са изброени по-долу:

Повреда, причинена от удар Повреда, причинена от надраскване Повреда, причинена от контакт с абразивно вещество или химически почистващи агенти Повреда, причинена от продължителен контакт с вода Повреда, причинена от излагане на висока температура Повреда, причинена от монтаж

LANOITANRETN FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Исходна страница 2

ЛИСТ С ДАННИ ЗА СПЛАВ

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Място на употреба

Сплавта EN AW-6463 е широко използвана сплав за екструдирани, подходяща за приложения, където се изискват само скромни якостни свойства.

Частите могат да бъдат

произведени с добро качество на повърхността, подходящи за много операции по нанасяне на покрития.

Типични области на приложение са мебели, довършителни материали, прозорци и врати, довършителни работи на каросерии, изграждане на фасади, осветителни колони и колове за флагове.

Химичен състав съгласно EN573-3 (тегло%, остатък Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Макс. 0,15 0,2 Макс. 0,5 0,45 - 0,9 - Макс. 0,05 Макс. 0,1 Почивка

Механични свойства съгласно EN755-2

Температура* Дебелина на стената е*** Напрежение на провлачване Якост на опън Удължение
Твърдост по Бринел

- e* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Обозначение за температура съгласно EN515: T4-Естествено отлежало до стабилно състояние, T5-охладено от операция на формоване при повишена температура и

изкуствено състарено, термично обработено, охладено и изкуствено състарено с T6-разтвор,

** Стойностите на твърдостта са само ориентировъчни,

*** За различни дебелини на стените в рамките на един профил най-ниските посочени свойства се считат за валидни за цялото напречно сечение на профила.

Физични свойства (приблизителни стойности, 20°C)

Плътност Диапазон на топене Електрически термичен коефициент на модул на

(kg/m³) (°C) проводимост проводимост топлинна еластичност

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) разширение (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Заваряемост¹

Газ: 3 TIG: 2 MIG: 2

Типични пълнители (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) или AlSi5 и AlMg3, когато продуктът трябва да бъде анодиран.

Поради вложената топлина по време на заваряването на

механичните свойства ще бъдат намалени с приблизително 50% (реф.

EN1999-1).

Характеристики на обработка¹: T4 закалка 3 / T5, T6 закалка 2

Свойства на покритие¹ Твърдо/защитно анодиране: 1 / Декоративно/ярко/цветно анодиране: 2

Устойчивост на корозия¹ Обща: 1 Морска: 2

¹Относителна квалификация, варираща от 1-много добра до 6-неподходяща

Страница 2/3

Изходна страница 3

Рvc прозрачна LED дифузьорна лента

Измервателна лента, без ъгъл Измервателна лента, бр

Толеранси на триона Допуски на триона (вградено рязане)

тест ъгъл тест

DIN 16941:2021-11 Допустимо отклонение на кръговия диаметър и височини на скосяване (mm) DIN 16941:2021-11 4 Допустимо отклонение на изкривяване TV

Толеранс Серия 3 3-6 6-10 10-18 30-50 50-80 >50 Толеранс Line <30 30-60 60-120 120-180 180-250 >250

2A & 2B ± 0.5 $\pm 20\%$ $\pm 18\%$ $\pm 15\%$ $\pm 15\%$ $\pm 12\%$ $\pm 10\%$ 2A, 3A, 4A 5° 4° 3°30' 3° 2°30' 2°

DIN 16941:2021-11 Обхват на номиналния размер (mm)

Допустимо отклонение на дебелината на стената Допустимо отклонение на измерванията на дължината

Серия Толерантност

2A и 2B ± 0.2 ± 0.3 ± 0.4 ± 0.5 ± 0.6 $\pm 0.8\%$ ± 0.3 ± 0.4 ± 0.5 ± 0.6 ± 0.7 ± 0.8 ± 1.0 ± 1.2 ± 2.0 ± 3.0

Страница 3/3

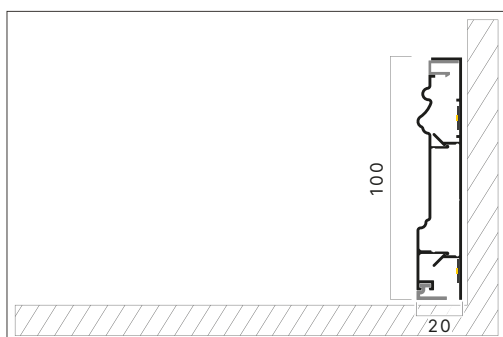
Оригинални чертежи и справочни страници

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Leux
Product Name	Leux
Product Description	Aluminium LED Skirting Board
Item No	LUX
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Leux aluminum LED skirting board is mostly preferred in exclusive classical design projects through its decorative lighting feature and Victorian design. In addition to its illumination feature, it also covers the defects in floor and wall joints. It prevents dirt accumulation and harmful organisms to provide hygienic and healthy use for many years. With the hollow area in its design, it collects the telephone, electricity and internet cables to organize your environment. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pre-treatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Leux brings classical appearance and modern lighting together. Leux aluminium LED skirting board can be easily installed by fixing the rear profile to the wall with screws and installing the LED strips to the grooves then the driver. Application will be completed by mounting the front cover profile with its snap lock system along with the diffusers. According to the application area, LED strips can be used inside both grooves, top groove or bottom groove separately. For flush with wall application, wood planks, drywall or ceramic platings can be placed on the top of the product. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. Special covers can be used to block the unwanted light in corner edges. It is available in 2500mm length and 100mm height. Leux aluminum LED skirting board has matte anodized and electrostatic powder painting options. While silver anodized color coatings is available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET
EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	10 ⁻⁶ /K 23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable

Pvc Transparent Led Diffuser Strip

Saw Tolerances							Measuring tape, no angle test	Saw Tolerances (Inline Cut)							Measuring tape, no angle test
<500	>500	>1000	>1500	>2000	>3000	>4000	>4500	<500	>500	>1000	>1500	>2000	>3000	>4000	>4500
±0.3	±0.5	±1.0	±1.5	±2.0	±3.0	±4.0	±0.1%	±0.3	±0.5	±1.0	±1.5	±2.0	±3.0	±4.0	±0.1%

DIN 16941:2021-11	Tolerance of the circular diameter and chamfer heights (mm)							DIN 16941:2021-11	4 Distortion tolerance TV					
Tolerance Series	3	3-6	6-10	10-18	30-50	50-80	>50	Tolerance Line	<30	30-60	60-120	120-180	180-250	>250
2A & 2B	±0.5	±20%	±18%	±15%	±15%	±12%	±10%	2A, 3A, 4A	5°	4°	3°30'	3°	2°30'	2°

DIN 16941:2021-11	Nominal Size Range (mm)															
Tolerance Series	Tolerance of wall thickness						Tolerances of length measurements									
	1.2	1.2-2.5	2.5-4	4-6.5	6.5-10	>10	<3	3-6	6-10	10-18	18-30	30-50	50-80	80-120	120-250	250-400
2A & 2B	±0.2	±0.3	±0.4	±0.5	±0.6	±0.8%	±0.3	±0.4	±0.5	±0.6	±0.7	±0.8	±1.0	±1.2	±2.0	±3.0

