

# MOX Systems - техническа документация

datasheet-gravity-en.pdf

Технически превод: вижте оригиналните чертежи и справочните страници за размерите.

## Изходна страница 1

Продуктов лист с данни

Производител Mox Profile Systems

Заглавие на документа Дизайн и качество: Gravity

Име на продукта Gravity

Описание на продукта Алюминиев профил за первази

Артикул № GRV

Област на използване Обществена, офисна, жилищна

Материал EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Дължина 2500мм

Анодизирана повърхност

Алюминиевият перваз Gravity е специално проектиран профил, който се закрепва към долните ръбове на стената и осигурява спретнат и чист външен вид на мокетените площи.

Алюминиевият первазен профил Gravity не само осигурява безпроблемен преход между пода и стената, но и защитава ръбовете на килима.

Той е изключително издръжлив и дълготраен, тъй като е произведен от висококачествена суровина и има дебели стени.

За разлика от своите конкуренти, той се отличава с дебелина на покритието и качество на анодизиране.

Gravity осигурява перфектен преход с пода.

Върху профила се полагат стенни облицовки от гипсокартон или керамика, които създават изравняване със стената.

Алюминиевият первазен профил Gravity се монтира лесно чрез нанасяне на лепило за плочки върху разширенията на фугите.

Ъглите могат да бъдат сглобени чрез рязане на профил до 45 градуса.

Алюминиев перваз Gravity е с опция за матово анодизирано покритие в сребрист цвят.

Страница 1/2

Гаранция

Този продукт е в гаранция за 5 години от датата на получаване, с изключение на потребителските грешки, както са изброени по-долу:

Повреда, причинена от удар Повреда, причинена от надраскване Повреда, причинена от контакт с абразивно вещество или химически почистващи агенти Повреда, причинена от продължителен контакт с вода Повреда, причинена от излагане на висока температура Повреда, причинена от монтаж

LANOITANRETN FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

# Исходна страница 2

ЛИСТ С ДАННИ ЗА СПЛАВ

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Място на употреба

Сплавта EN AW-6463 е широко използвана сплав за екструдирани, подходяща за приложения, където се изискват само скромни якостни свойства.

Частите могат да бъдат

произведени с добро качество на повърхността, подходящи за много операции по нанасяне на покрития.

Типични области на приложение са мебели, довършителни материали, прозорци и врати, довършителни работи на каросерии, изграждане на фасади, осветителни колони и колове за флагове.

Химичен състав съгласно EN573-3 (тегло%, остатък Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Макс. 0,15 0,2 Макс. 0,5 0,45 - 0,9 - Макс. 0,05 Макс. 0,1 Почивка

Механични свойства съгласно EN755-2

Температура\* Дебелина на стената е\*\*\* Напрежение на провлачване Якост на опън Удължение  
Твърдост по Бринел

- e\* mm Rp0,2 min Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Max A % HB\*\*

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

\* Обозначение за температура съгласно EN515: T4-Естествено отлежало до стабилно състояние, T5-охладено от операция на формоване при повишена температура и

изкуствено състарено, термично обработено, охладено и изкуствено състарено с T6-разтвор,

\*\* Стойностите на твърдостта са само ориентировъчни,

\*\*\* За различни дебелини на стените в рамките на един профил най-ниските посочени свойства се считат за валидни за цялото напречно сечение на профила.

Физични свойства (приблизителни стойности, 20°C)

Плътност Диапазон на топене Електрически термичен коефициент на модул на

(kg/m<sup>3</sup>) (°C) проводимост проводимост топлинна еластичност

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) разширение (GPa)

28-34 200-220 10<sup>-6</sup>/K ~70

Заваряемост<sup>1</sup>

Газ: 3 TIG: 2 MIG: 2

Типични пълнители (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) или AlSi5 и AlMg3, когато продуктът трябва да бъде анодиран.

Поради вложената топлина по време на заваряването на

механичните свойства ще бъдат намалени с приблизително 50% (реф.

EN1999-1).

Характеристики на обработка<sup>1</sup>: T4 закалка 3 / T5, T6 закалка 2

Свойства на покритие<sup>1</sup> Твърдо/защитно анодиране: 1 / Декоративно/ярко/цветно анодиране: 2

Устойчивост на корозия<sup>1</sup> Обща: 1 Морска: 2

<sup>1</sup>Относителна квалификация, варираща от 1-много добра до 6-неподходяща

Страница 2/2

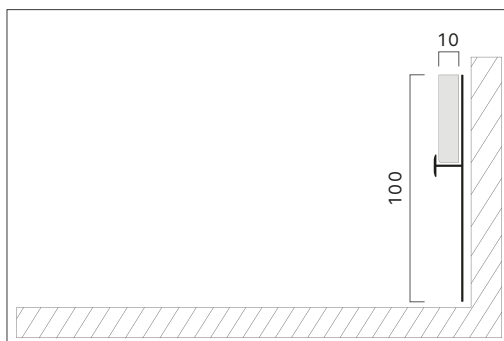
## Оригинални чертежи и справочни страници

# Product Datasheet



|                     |                                  |
|---------------------|----------------------------------|
| Manufacturer        | Mox Profile Systems              |
| Document Title      | Design and quality: Gravity      |
| Product Name        | Gravity                          |
| Product Description | Aluminium Skirting Board Profile |
| Item No             | GRV                              |
| Area of Use         | Public, Office, Residential      |
| Material            | EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6     |
| Length              | 2500mm                           |
| Surface             | Anodised                         |

Gravity aluminum skirting board is a specially designed profile that is attached to the lower edges of the wall and provide a neat and clean appearance to carpeted areas. Gravity aluminum skirting board profile not only provides a seamless transition between the floor and the wall, but also provides protection for carpet edges. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing. Gravity provides a perfect transition with the floor. Plasterboard or ceramic wall coverings are applied on the profile, creating a flush appearance with the wall. Gravity aluminum skirting board profile can be easily installed by applying tile adhesive to the joints extensions. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. Gravity aluminum skirting board has a matte anodized coating option in silver color.



## Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



# ALLOY DATASHEET

## EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

### Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

### Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

| Si          | Fe       | Cu  | Mn      | Mg         | Cr | Zn       | Ti      | Al   |
|-------------|----------|-----|---------|------------|----|----------|---------|------|
| 0,20 - 0,60 | Max 0,15 | 0,2 | Max 0,5 | 0,45 - 0,9 | -  | Max 0,05 | Max 0,1 | Rest |

### Mechanical properties according to EN755-2

| Temper* | Wall Thickness e*** | Yield Stress  | Tensile Strength | Elongation            | Brinell Hardness |
|---------|---------------------|---------------|------------------|-----------------------|------------------|
| -       | e* mm               | Rp0,2 min Mpa | Rm min Mpa       | Min A50mm % - Max A % | HB**             |
| T4      | e≤50                | 75            | 125              | 14 - 12               | 46               |
| T5      | e≤50                | 150           | 110              | 8 - 6                 | 60               |
| T6      | e≤50                | 195           | 160              | 10 - 8                | 74               |

\* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

\*\* Hardness values are for indication only,

\*\*\* For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

### Physical properties (approximate values, 20°C)

| Density<br>(kg/m³) | Melting range<br>(°C) | Electrical<br>conductivity<br>(MS/m) | Thermal<br>conductivity<br>(W/m.K) | Co-efficient of<br>thermal<br>expansion<br>10 <sup>-6</sup> /K | Modulus of<br>elasticity<br>(GPa) |
|--------------------|-----------------------|--------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| 2700               | 585-650               | 28-34                                | 200-220                            | 23.4                                                           | ~70                               |

### Weldability<sup>1</sup>

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics<sup>1</sup>: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties<sup>1</sup> Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance<sup>1</sup> General: 1 Marine: 2

<sup>1</sup>Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable