

# MOX Systems - тэхнічная дакументацыя

datasheet-visio-en.pdf

Тэхнічны пераклад: памеры глядзіце на арыгінальных чарцяжах і даведачных старонках.

## Зыходная старонка 1

Табліца дадзеных прадукту

Вытворца Mox Profile Systems

Назва дакумента Дызайн і якасць: Visio

Назва прадукту Visio

Апісанне прадукту Алюмініевы дывановы парог Профіль

Пункт № VSO

Вобласць выкарыстання Грамадская, офісная, жылая

Матэрыял EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Даўжыня 2500 мм

Анадаваная паверхня

Алюмініевы дывановы парог Visio забяспечвае бяспечныя, эстэтычныя і даўгавечныя пераходы паміж рознымі падлогавымі матэрыяламі.

Гэта стварае бяспечнае асяроддзе, асабліва для дзяцей і пажылых людзей, забяспечваючы плаўны пераход паміж рознымі вышынямі падлогі.

Алюмініевы дывановы парог Visio прызначаны для ліквідацыі шчылін паміж ковроліном і іншымі падлогавымі пакрыццямі.

Ён забяспечвае плаўны пераход паміж дывановым пакрыццём і іншымі тыпамі падлогавых пакрыццяў, ухіляючы любыя няроўнасці або небяспеку спатыкнуцца.

Гэта таксама падаўжае тэрмін службы дываноў, абараняючы іх ад зносу.

Visio, які мае эстэтычны знешні выгляд, а таксама функцыянальныя перавагі, паляпшае агульны выгляд вашага інтэр'еру.

Ён надзвычай трывалы і даўгавечны, так як вырабляецца з высока якаснай сыравіны і мае тоўстыя сценкі.

У адрозненне ад канкурэнтаў ён вылучаецца таўшчынёй пакрыцця і якасцю анадавання.

Нягледзячы на тое, што ён забяспечвае сучасны выгляд з дапамогай зубчастай канструкцыі, ён прадужае непажаданыя аварыі дзякуючы сваёй функцыі супраць слізгацення.

У той жа час яго авальны дызайн дапамагае схаваць дэфекты на стыках падлогі.

Алюмініевы дывановы парог Visio можна лёгка ўсталяваць, нанёшы пліткавы клей на пашырэнні швоў.

Куткі можна сабраць, абрэзаўшы профіль пад 45 градусаў.

Алюмініевы дывановы парог Visio мае варыянт матавага анадаванага пакрыцця серабрыстага, жоўтага і нержавеючага колеру.

Старонка 1/2

Гарантыя

На гэты прадукт распаўсюджваецца гарантыя на працягу 5 гадоў з даты атрымання, за выключэннем памылак карыстальніка, пералічаных ніжэй:

Пашкоджанні, выкліканыя ўдарам  
Пашкоджанні, выкліканыя драпінамі  
Пашкоджанні, выкліканыя кантактам з абразіўным рэчывам або хімічнымі ачышчальнымі сродкамі  
Пашкоджанні, выкліканыя працяглым кантактам з вадой  
Пашкоджанні, выкліканыя ўздзеяннем высокай тэмпературы  
Пашкоджанні, выкліканыя мантажом

LANOITANRETNİ FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

# Зыходная старонка 2

## СПЛАЎ

EN AW 6463 T6 [AlMg0,7Si]

### Месца выкарыстання

Сплаў EN AW-6463 з'яўляецца шырока выкарыстоўваным экструзійным сплавам, прыдатным для прымянення, дзе патрабуюцца толькі сціплыя ўласцівасці трываласці.

### Часткі могуць быць

вырабляецца з добрай якасцю паверхні, падыходзіць для многіх аперацый нанясення пакрыццяў.

Тыповыя вобласці прымянення - мэбля, аздобныя матэрыялы, вокны і дзверы,

аздабленне кузава аўтамабіляў, будаўніцтва фасадаў, асвятляльныя калоны і флагштокі.

Хімічны склад у адпаведнасці з EN573-3 (вага%, астатак Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Макс. 0,15 0,2 Макс. 0,5 0,45 - 0,9 - Макс. 0,05 Макс. 0,1 Астатняе

Механічныя ўласцівасці ў адпаведнасці з EN755-2

Тэмпература\* Таўшчыня сценкі e\*\*\* Межа цягучасці Мяжа трываласці на разрыв Падаўжэнне Цвёрдасць па Брынелю

- e\* мм Rp0,2 мін. Мпа Rm мін. Мпа Мін. A50 мм % - Макс. A % HB\*\*

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

\* Абзначэнне тэмпературы ў адпаведнасці з EN515: T4-Натуральна вытрыманы да стабільнага стану, T5-астуджаны ў выніку аперацыі фармавання пры падвышанай тэмпературы і

штучна састараная, T6-Solution тэрмічнаму апрацавана, загартавана і штучна састарэла,

\*\* Значэнні цвёрдасці прыведзены толькі для прывядзення,

\*\*\* Для рознай таўшчыні сценкі ў адным профілі самыя нізкія зададзеныя ўласцівасці лічацца сапраўднымі для ўсяго папярочнага перасеку профілю.

Фізічныя ўласцівасці (прыблізныя значэнні, 20°C)

Шчыльнасць Дыяпазон плаўлення Электрычны цеплавы каэфіцыент модуля

(кг/м³) (°C) праводнасць праводнасць цеплавая пругкасць

2700 585-650 (MC/м) (Вт/м.К) пашырэнне (ГПа)

28-34 200-220 10<sup>-6</sup>/К ~70

Зварваемасць<sup>1</sup>

Газ: 3 TIG: 2 MIG: 2

Тыповыя напаўняльнікі (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) або AlSi5, і AlMg3, калі прадукт павінен быць аздаваны.

За кошт падводу цяпла пры зварцы

механічныя ўласцівасці будуць зніжаны прыкладна на 50% (спасылка

EN1999-1).

Характарыстыкі апрацоўкі<sup>1</sup>: загартоўка T4 3 / T5, загартоўка T6 2

Уласцівасці пакрыцця<sup>1</sup> Цвёрдае/ахоўнае аанадаванне: 1 / Дэкаратыўнае / яркае / каляровае аанадаванне: 2

Устойлівасць да карозіі<sup>1</sup> Агульная: 1 Марская: 2

<sup>1</sup>Адносная кваліфікацыя ў дыяпазоне ад 1-вельмі добра да 6-непрыдатна

Старонка 2/2

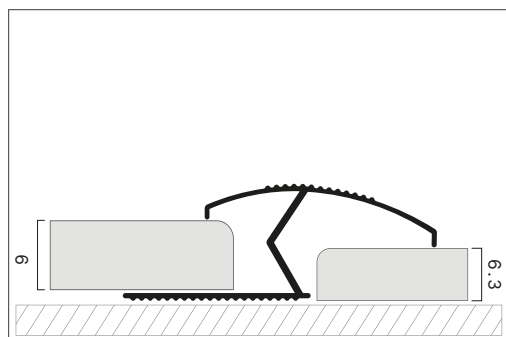
## Арыгінальныя малюнкi і даведачныя старонкі

# Product Datasheet



|                     |                                    |
|---------------------|------------------------------------|
| Manufacturer        | Mox Profile Systems                |
| Document Title      | Design and quality: Visio          |
| Product Name        | Visio                              |
| Product Description | Aluminium Carpet Threshold Profile |
| Item No             | VSO                                |
| Area of Use         | Public, Office, Residential        |
| Material            | EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6       |
| Length              | 2500mm                             |
| Surface             | Anodised                           |

Visio aluminum carpet threshold profile provides safe, aesthetic and long-lasting interior transitions between different flooring materials. It creates a safe environment, especially for children and the elderly, by providing a smooth transition between different flooring heights. Visio aluminum carpet threshold profile is designed to close gaps between carpet and other floor coverings. It provides a smooth transition between carpet and other floor covering types, eliminating any irregularities or tripping hazards that may occur. It also prolongs the life of carpets by protecting them against wear and tear. Visio, which has an aesthetic appearance as well as functional advantages, improves the overall appearance of your interior design. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing. While it provides a modern appearance with its serrated design, it prevents unwanted accidents thanks to its non-slip feature. At the same time, its oval design helps hide defects at floor joints. Visio aluminum carpet threshold profile can be easily installed by applying tile adhesive to the joints extensions. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. Visio aluminum carpet threshold profile has a matte anodized coating option in silver, yellow and inox colors.



## Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

# ALLOY DATASHEET

## EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

### Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

### Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

| Si          | Fe       | Cu  | Mn      | Mg         | Cr | Zn       | Ti      | Al   |
|-------------|----------|-----|---------|------------|----|----------|---------|------|
| 0,20 - 0,60 | Max 0,15 | 0,2 | Max 0,5 | 0,45 - 0,9 | -  | Max 0,05 | Max 0,1 | Rest |

### Mechanical properties according to EN755-2

| Temper* | Wall Thickness e*** | Yield Stress  | Tensile Strength | Elongation            | Brinell Hardness |
|---------|---------------------|---------------|------------------|-----------------------|------------------|
| -       | e* mm               | Rp0,2 min Mpa | Rm min Mpa       | Min A50mm % - Max A % | HB**             |
| T4      | e≤50                | 75            | 125              | 14 - 12               | 46               |
| T5      | e≤50                | 150           | 110              | 8 - 6                 | 60               |
| T6      | e≤50                | 195           | 160              | 10 - 8                | 74               |

\* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

\*\* Hardness values are for indication only,

\*\*\* For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

### Physical properties (approximate values, 20°C)

| Density<br>(kg/m³) | Melting range<br>(°C) | Electrical<br>conductivity<br>(MS/m) | Thermal<br>conductivity<br>(W/m.K) | Co-efficient of<br>thermal<br>expansion<br>10 <sup>-6</sup> /K | Modulus of<br>elasticity<br>(GPa) |
|--------------------|-----------------------|--------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| 2700               | 585-650               | 28-34                                | 200-220                            | 23.4                                                           | ~70                               |

### Weldability<sup>1</sup>

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics<sup>1</sup>: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties<sup>1</sup> Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance<sup>1</sup> General: 1 Marine: 2

<sup>1</sup>Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable