MOX Systems - тэхнічная дакументацыя

datasheet-velo-en.pdf

Тэхнічны пераклад: памеры глядзіце на арыгінальных чарцяжах і даведачных старонках.

Зыходная старонка 1

Табліца дадзеных прадукту

Вытворца Mox Profile Systems

Назва дакумента Дызайн і якасць: Velo

Назва прадукту Velo

Апісанне прадукту алюмініевы плінтус

Пункт № VLO

Вобласць выкарыстання Грамадская, офісная, жылая

Матэрыял EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Даўжыня 2500 мм

Паверхня з парашковым пакрыццём, анадаваны, храмаваны

Алюмініевы плінтус Velo прапануе рашэнні для ліштвы, асабліва для вільготных памяшканняў, такіх як ванныя пакоі і кухні.

Ён займае менш месца і забяспечвае прастату ўстаноўкі.

Ён забяспечвае герметычнасць, а таксама эстэтыку, закрываючы дэфекты злучэння сцяны і падлогі, асабліва ў вільготных памяшканнях.

Ён можа быць выкарыстаны для авальнай сцяны, паколькі ён прыдатны для згінання.

Ён надзвычай трывалы і даўгавечны, так як вырабляецца з высакаякаснай сыравіны і мае тоўстыя сценкі.

У адрозненне ад канкурэнтаў, ён вылучаецца таўшчынёй пакрыцця і якасцю анадавання, а таксама папярэдняй апрацоўкай, якая забяспечвае ўстойлівасць да карозіі пры афарбоўцы электрастатычным парашком.

Velo забяспечвае знешні выгляд на адным узроўні са сцяной і не выклікае страты прасторы.

Алюмініевы плінтус Velo можна лёгка ўсталяваць шляхам непасрэднага нанясення клею.

Куткі можна сабраць, абрэзаўшы профіль пад 45 градусаў.

Алюмініевы плінтус Velo мае матавае анадаванне, яркае анадаванне, атласнае хімічнае яркае анадаванне і афарбоўку электрастатычным парашком.

У той час як даступныя срэбныя, жоўтыя, нержавеючыя, бронзавыя і чорныя анадаваныя каляровыя пакрыцця, яго таксама можна афарбаваць у патрэбны код RAL з дапамогай электрастатычнай парашковай афарбоўкі.

Старонка 1/2

Гарантыя

На гэты прадукт распаўсюджваецца гарантыя на працягу 5 гадоў з даты атрымання, за выключэннем памылак карыстальніка, пералічаных ніжэй:

Пашкоджанні, выкліканыя ўдарам Пашкоджанні, выкліканыя драпінамі Пашкоджанні, выкліканыя кантактам з абразіўным рэчывам або хімічнымі ачышчальнымі сродкамі Пашкоджанні, выкліканыя працяглым кантактам з вадой Пашкоджанні, выкліканыя ўздзеяннем высокай тэмпературы Пашкоджанні, выкліканыя мантажом

LANOITANRETNI FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Зыходная старонка 2

СПЛАЎ

EN AW 6463 T6 [AlMg0,7Si]

Месца выкарыстання

Сплаў EN AW-6463 з'яўляецца шырока выкарыстоўваным экструзійным сплавам, прыдатным для прымянення, дзе патрабуюцца толькі сціплыя ўласцівасці трываласці.

Часткі могуць быць

вырабляецца з добрай якасцю паверхні, падыходзіць для многіх аперацый нанясення пакрыццяў.

Тыповыя вобласці прымянення - мэбля, аздобныя матэрыялы, вокны і дзверы,

аздабленне кузава аўтамабіляў, будаўніцтва фасадаў, асвятляльныя калоны і флагштокі.

Хімічны склад у адпаведнасці з EN573-3 (вага%, астатак Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Макс. 0,15 0,2 Макс. 0,5 0,45 - 0,9 - Макс. 0,05 Макс. 0,1 Астатняе

Механічныя ўласцівасці ў адпаведнасці з EN755-2

Тэмпература* Таўшчыня сценкі e*** Межа цякучасці Мяжа трываласці на разрыў Падаўжэнне Цвёрдасць па Брынелю

- e* мм Rp0,2 мін. Мпа Rm мін. Мпа Мін. A50 мм % - Макс. A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Абазначэнне тэмпературы ў адпаведнасці з EN515: T4-Натуральна вытрыманы да стабільнага стану, T5-астуджаны ў выніку аперацыі фармавання пры падвышанай тэмпературы і

штучна састараная, T6-Solution тэрмічнаму апрацавана, загартавана і штучна састарэла,

** Значэнні цвёрдасці прыведзены толькі для прывядзення,

*** Для рознай таўшчыні сценкі ў адным профілі самыя нізкія зададзеныя ўласцівасці лічацца сапраўднымі для ўсяго папярочнага перасеку профілю.

Фізічныя ўласцівасці (прыблізныя значэнні, 20°C)

Шчыльнасць Дыяпазон плаўлення Электрычны цеплавы каэфіцыент модуля

(кг/м³) (°C) праводнасць праводнасць цеплавая пругкасць

2700 585-650 (МС/м) (Вт/м.K) пашырэнне (ГПа)

28-34 200-220 10^{-6}/K ~70

Зварваемасць[1]

Газ: 3 TIG: 2 MIG: 2

Тыповыя напаўняльнікі (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) або AlSi5, і AlMg3, калі прадукт павінен быць анадаваны.

За кошт падводу цяпла пры зварцы

механічныя ўласцівасці будуць зніжаны прыкладна на 50% (спасылка

EN1999-1).

Характарыстыкі апрацоўкі[1]: загартоўка Т4 3 / Т5, загартоўка Т6 2

Уласцівасці пакрыцця[1] Цвёрдае/ахоўнае анадаванне: 1 / Дэкаратыўнае / яркае / каляровае анадаванне: 2

Устойлівасць да карозіі[1] Агульная: 1 Марская: 2

[1]Адносная кваліфікацыя ў дыяпазоне ад 1-вельмі добра да 6-непрыдатна

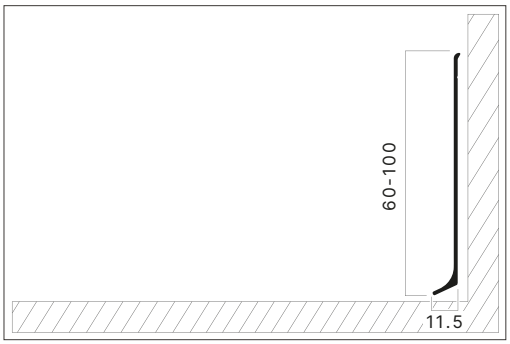
Старонка 2/2

Арыгінальныя малюнкі і даведачныя старонкі

Product Datasheet

Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Velo
Product Name	Velo
Product Description	Aluminium Skirting Board
Item No	VLO
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Velo aluminium skirting board provides skirting solutions especially for wet areas like bathrooms and kitchens. It takes up less space and offers ease of installation. It provides leak proofing as well as aesthetics by covering the wall-floor joint defects especially on wet areas. It can be used in oval wall applications as it is suitable for bending. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Velo provides a flush appearance with the wall and does not cause any loss of space. Velo aluminium skirting board can be easily installed by directly applying adhesive. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Velo aluminium skirting board has matte anodized, bright anodized, satin chemical bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, bronze and black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

Damage caused by impact
Damage caused by scratching
Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
Damage caused by prolonged contact with water
Damage caused by exposure to intense temperature
Damage caused by montage

TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m^3)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10^{-6}/K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability[1]

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be redured by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties[1] Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance[1] General: 1 Marine: 2

[1]Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable