

MOX Systems - тэхнічная дакументацыя

datasheet-sole-en.pdf

Тэхнічны пераклад: памеры глядзіце на арыгінальных чарцяжах і даведачных старонках.

Зыходная старонка 1

Табліца дадзеных прадукту

Вытворца Mox Profile Systems

Назва дакумента Дызайн і якасць: Sole

Назва прадукту Sole

Апісанне прадукту алюмініевы плінтус

Пункт № SOL

Вобласць выкарыстання Грамадская, офісная, жылая

Матэрыял EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Даўжыня 2500 мм

Паверхня з парашковым пакрыццём, анадаваны, храмаваны

Алюмініевы плінтус Sole з'яўляецца пераважнай перавагай ва ўсіх жылых памяшканнях і грамадскіх памяшканнях з класічнымі канцэпцыямі дызайну. Ён пакрывае дэфекты стыкаў падлогі і сцен.

Ён прадухіляе назапашванне бруду і шкодных арганізмаў, каб забяспечыць гігіенічнае і здаровае выкарыстанне на працягу многіх гадоў.

З полай зонай у сваёй канструкцыі ён збірае тэлефонныя, электрычныя і інтэрнэт-кабелі, каб арганізаваць ваша асяроддзе.

Ён надзвычай трывалы і даўгавечны, так як вырабляецца з высакаякаснай сыравіны і мае тоўстыя сценкі.

У адрозненне ад канкурэнтаў, ён вылучаецца таўшчынёй пакрыцця і якасцю анадавання, а таксама папярэдняй апрацоўкай, якая забяспечвае ўстойлівасць да карозіі пры афарбоўцы электрастатычным парашком.

Sole быў распрацаваны для ўсіх класічных, раскошных і прэстыжных жылых памяшканняў.

Алюмініевы плінтус Sole можна лёгка ўсталяваць, замацаваўшы ўніверсальную заднюю частку да сцяны шрубамі і замацаваўшы профіль пярэдняй вечка з сістэмай зашчэпкі. Вуглы можна сабраць, абрэзаўшы профіль пад 45 градусаў.

Ён даступны ў даўжыні 2500 мм і вышынёй 100 мм.

Алюмініевы плінтус Sole мае матавае анадаванне і афарбоўку электрастатычным парашком.

У той час як даступныя срэбныя анадаваныя каляровыя пакрыцця, іх таксама можна пафарбаваць у патрэбны код RAL з дапамогай электрастатычнай парашковай афарбоўкі.

Старонка 1/2

Гарантыя

На гэты прадукт распаўсюджваецца гарантыя на працягу 5 гадоў з даты атрымання, за выключэннем памылак карыстальніка, пералічаных ніжэй:

Пашкоджанні, выкліканыя ўдарам Пашкоджанні, выкліканыя драпінамі Пашкоджанні, выкліканыя кантактам з абразіўным рэчывам або хімічнымі ачышчальнымі сродкамі Пашкоджанні, выкліканыя працяглым кантактам з вадой Пашкоджанні, выкліканыя ўздзеяннем высокай тэмпературы Пашкоджанні, выкліканыя мантажом

LANOITANRETNİ FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Зыходная старонка 2

СПЛАЎ

EN AW 6463 T6 [AlMg0,7Si]

Месца выкарыстання

Сплаў EN AW-6463 з'яўляецца шырока выкарыстоўваным экструзійным сплавам, прыдатным для прымянення, дзе патрабуюцца толькі сціплыя ўласцівасці трываласці.

Часткі могуць быць

вырабляецца з добрай якасцю паверхні, падыходзіць для многіх аперацый нанясення пакрыццяў.

Тыповыя вобласці прымянення - мэбля, аздобныя матэрыялы, вокны і дзверы,

аздабленне кузава аўтамабіляў, будаўніцтва фасадаў, асвятляльныя калоны і флагштокі.

Хімічны склад у адпаведнасці з EN573-3 (вага%, астатак Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Макс. 0,15 0,2 Макс. 0,5 0,45 - 0,9 - Макс. 0,05 Макс. 0,1 Астатняе

Механічныя ўласцівасці ў адпаведнасці з EN755-2

Тэмпература* Таўшчыня сценкі e*** Межа цягучасці Мяжа трываласці на разрыв Падаўжэнне Цвёрдасць па Брынелю

- e* мм Rp0,2 мін. Мпа Rm мін. Мпа Мін. A50 мм % - Макс. A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Абзначэнне тэмпературы ў адпаведнасці з EN515: T4-Натуральна вытрыманы да стабільнага стану, T5-астуджаны ў выніку аперацыі фармавання пры падвышанай тэмпературы і

штучна састараная, T6-Solution тэрмічнаму апрацавана, загартавана і штучна састарэла,

** Значэнні цвёрдасці прыведзены толькі для прывядзення,

*** Для рознай таўшчыні сценкі ў адным профілі самыя нізкія зададзеныя ўласцівасці лічацца сапраўднымі для ўсяго папярочнага перасеку профілю.

Фізічныя ўласцівасці (прыблізныя значэнні, 20°C)

Шчыльнасць Дыяпазон плаўлення Электрычны цеплавы каэфіцыент модуля

(кг/м³) (°C) праводнасць праводнасць цеплавая пругкасць

2700 585-650 (MC/м) (Вт/м.К) пашырэнне (ГПа)

28-34 200-220 10⁻⁶/К ~70

Зварваемасць¹

Газ: 3 TIG: 2 MIG: 2

Тыповыя напаўняльнікі (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) або AlSi5, і AlMg3, калі прадукт павінен быць аздаваны.

За кошт падводу цяпла пры зварцы

механічныя ўласцівасці будуць зніжаны прыкладна на 50% (спасылка

EN1999-1).

Характарыстыкі апрацоўкі¹: загартоўка T4 3 / T5, загартоўка T6 2

Уласцівасці пакрыцця¹ Цвёрдае/ахоўнае аанадаванне: 1 / Дэкаратыўнае / яркае / каляровае аанадаванне: 2

Устойлівасць да карозіі¹ Агульная: 1 Марская: 2

¹Адносная кваліфікацыя ў дыяпазоне ад 1-вельмі добра да 6-непрыдатна

Старонка 2/2

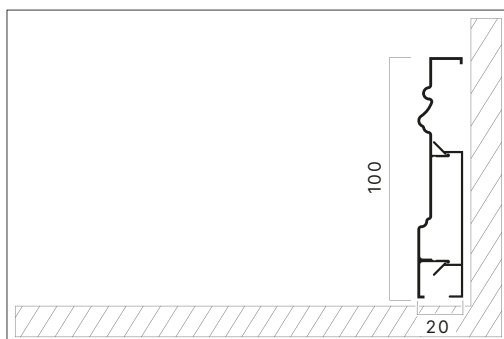
Арыгінальныя малюнкi і даведачныя старонкі

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Sole
Product Name	Sole
Product Description	Aluminium Skirting Board
Item No	SOL
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Sole aluminum skirting board profile is mostly preferred in all living areas and public areas with classical design concepts. It covers the defects in floor and wall joints. It prevents dirt accumulation and harmful organisms to provide hygienic and healthy use for many years. With the hollow area in its design, it collects the telephone, electricity and internet cables to organize your environment. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pre-treatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Sole was designed for all classical, luxurious and prestigious living spaces. Sole aluminum skirting board profile can be easily installed by fixing the universal rear piece to the wall with screws and mounting the front cover profile with its snap lock system. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. It is available in 2500mm length and 100mm height. Sole aluminum skirting board has matte anodized and electrostatic powder painting options. While silver anodized color coatings is available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable