

MOX Systems - тэхнічная дакументацыя

datasheet-line-us-en.pdf

Тэхнічны пераклад: памеры глядзіце на арыгінальных чарцяжах і даведачных старонках.

Зыходная старонка 1

Табліца дадзеных прадукту

Вытворца Mox Profile Systems

Назва дакумента Дызайн і якасць: Line

Назва прадукту Line

Апісанне прадукту Алюмініевы краёвы профіль для падлогі

Пункт № LNE

Вобласць выкарыстання Грамадская, офісная, жылая

Матэрыял EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Даўжыня 8 футаў

Анадаваная паверхня

Алюмініевы падлогавы край Line з'яўляецца выдатным выбарам для розных праектаў з яго універсальнай, трывалай і лёгкай структурай, якая ліквідуе шчыліну паміж падлогавымі пакрыццямі.

Алюмініевы кантавы падлогавы профіль Line прызначаны для закрыцця шчылін паміж падлогавымі пліткамі аднолькавай вышыні.

Ён надзвычай трывалы і даўгавечны, так як вырабляецца з высакаякаснай сыравіны і мае тоўстыя сценкі.

У адрозненне ад канкурэнтаў ён вылучаецца таўшчынёй пакрыцця і якасцю анадавання.

Line дзякуючы сваёй плоскай форме ідэальна закрывае шчыліны паміж падлогамі.

Алюмініевы падлогавы кантавы профіль Line лёгка мантауецца націскам зверху пасля нанясення сілікону або шва на шчыліну паміж двума паверхамі.

Куткі можна сабраць, абрэзаўшы профіль пад 45 градусаў.

Алюмініевы падлогавы кантавы профіль Line мае яркае анадаванае пакрыццё ў серабрыстым і жоўтым колерах.

Старонка 1/2

Гарантыя

На гэты прадукт распаўсюджваецца гарантыя на працягу 5 гадоў з даты атрымання, за выключэннем памылак карыстальніка, пералічаных ніжэй:

Пашкоджанні, выкліканыя ўдарам Пашкоджанні, выкліканыя драпінамі Пашкоджанні, выкліканыя кантактам з абразіўным рэчывам або хімічнымі ачышчальнымі сродкамі Пашкоджанні, выкліканыя працяглым кантактам з вадой Пашкоджанні, выкліканыя ўздзеяннем высокай тэмпературы Пашкоджанні, выкліканыя мантажом

LANOITANRETNI FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Зыходная старонка 2

СПЛАЎ

EN AW 6463 T6 [AlMg0,7Si]

Месца выкарыстання

Сплаў EN AW-6463 з'яўляецца шырока выкарыстоўваным экструзійным сплавам, прыдатным для прымянення, дзе патрабуюцца толькі сціплыя ўласцівасці трываласці.

Часткі могуць быць

вырабляецца з добрай якасцю паверхні, падыходзіць для многіх аперацый нанясення пакрыццяў.

Тыповыя вобласці прымянення - мэбля, аздобныя матэрыялы, вокны і дзверы,

аздабленне кузава аўтамабіляў, будаўніцтва фасадаў, асвятляльныя калоны і флагштокі.

Хімічны склад у адпаведнасці з EN573-3 (вага%, астатак Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Макс. 0,15 0,2 Макс. 0,5 0,45 - 0,9 - Макс. 0,05 Макс. 0,1 Астатняе

Механічныя ўласцівасці ў адпаведнасці з EN755-2

Тэмпература* Таўшчыня сценкі e*** Межа цягучасці Мяжа трываласці на разрыв Падаўжэнне Цвёрдасць па Брынелю

- e* мм Rp0,2 мін. Мпа Rm мін. Мпа Мін. A50 мм % - Макс. A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Абзначэнне тэмпературы ў адпаведнасці з EN515: T4-Натуральна вытрыманы да стабільнага стану, T5-астуджаны ў выніку аперацыі фармавання пры падвышанай тэмпературы і

штучна састараная, T6-Solution тэрмічнаму апрацавана, загартавана і штучна састарэла,

** Значэнні цвёрдасці прыведзены толькі для прывядзення,

*** Для рознай таўшчыні сценкі ў адным профілі самыя нізкія зададзеныя ўласцівасці лічацца сапраўднымі для ўсяго папярочнага перасеку профілю.

Фізічныя ўласцівасці (прыблізныя значэнні, 20°C)

Шчыльнасць Дыяпазон плаўлення Электрычны цеплавы каэфіцыент модуля

(кг/м³) (°C) праводнасць праводнасць цеплавая пругкасць

2700 585-650 (MC/м) (Вт/м.К) пашырэнне (ГПа)

28-34 200-220 10⁻⁶/К ~70

Зварваемасць¹

Газ: 3 TIG: 2 MIG: 2

Тыповыя напаўняльнікі (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) або AlSi5, і AlMg3, калі прадукт павінен быць аздаваны.

За кошт падводу цяпла пры зварцы

механічныя ўласцівасці будуць зніжаны прыкладна на 50% (спасылка

EN1999-1).

Характарыстыкі апрацоўкі¹: загартоўка T4 3 / T5, загартоўка T6 2

Уласцівасці пакрыцця¹ Цвёрдае/ахоўнае аанадаванне: 1 / Дэкаратыўнае / яркае / каляровае аанадаванне: 2

Устойлівасць да карозіі¹ Агульная: 1 Марская: 2

¹Адносная кваліфікацыя ў дыяпазоне ад 1-вельмі добра да 6-непрыдатна

Старонка 2/2

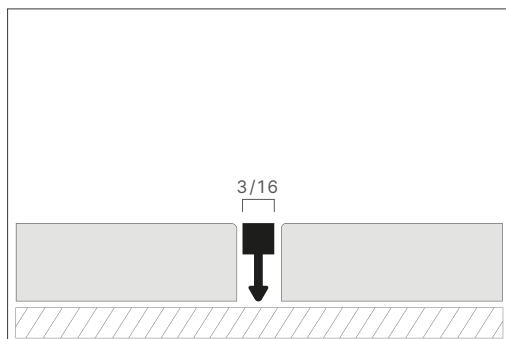
Арыгінальныя малюнкі і даведачныя старонкі

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Line
Product Name	Line
Product Description	Aluminium Flooring Edge Profile
Item No	LNE
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8'
Surface	Anodised

Line aluminum flooring edge profile is an excellent choice for various projects with its versatile, durable and lightweight structure that closes the gap between floorings. Line aluminum flooring edge profile is designed to close the gaps between floor tiles of the same height. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing. Line perfectly closes the gap between floors with its flat form. Line aluminum flooring edge profile is easily mounted by pressing from the top after applying silicone or joint to the gap between two floors. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. Line aluminum flooring edge profile has a bright anodized coating option in silver and yellow colors.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable