

MOX Systems - тэхнічная дакументацыя

datasheet-leux-us-en.pdf

Тэхнічны пераклад: памеры глядзіце на арыгінальных чарцяжах і даведачных старонках.

Зыходная старонка 1

Табліца дадзеных прадукту

Вытворца Mox Profile Systems

Назва дакумента Дызайн і якасць: Leux

Назва прадукту Leux

Апісанне прадукту Алюмініевы святлодыёдны плінтус

Пункт № LUX

Вобласць выкарыстання Грамадская, офісная, жылая

Матэрыял EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Даўжыня 8 футаў

Паверхня з парашковым пакрыццём, аанадаваны, храмаваны

Алюмініевы святлодыёдны плінтус Leux у асноўным аддаюць перавагу ў эксклюзіўных класічных дызайнерскіх праектах дзякуючы дэкаратыўнаму асвятленню і віктарыянскаму дызайну.

Акрамя асвятлення, ён таксама закрывае дэфекты швоў падлогі і сцен.

Ён прадухіляе назапашванне бруду і шкодных арганізмаў, каб забяспечыць гігіенічнае і здорае выкарыстанне на працягу многіх гадоў.

З палай зонай у сваёй канструкцыі ён збірае тэлефонныя, электрычныя і інтэрнэт-кабелі, каб арганізаваць ваша асяроддзе.

Ён надзвычай трывалы і даўгавечны, так як вырабляецца з высакаякаснай сыравіны і мае тоўстыя сценкі.

У адрозненне ад канкурэнтаў, ён вылучаецца таўшчынёй пакрыцця і якасцю аанадавання, а таксама папярэдняй апрацоўкай, якая забяспечвае ўстойлівасць да карозіі пры афарбоўцы электрастатычным парашком.

Leux аб'ядноўвае класічны знешні выгляд і сучаснае асвятленне.

Алюмініевы святлодыёдны плінтус Leux можна лёгка ўсталяваць, замацаваўшы задні профіль на сцяне шрубамі і ўсталяваўшы святлодыёдныя стужкі ў пазы, а затым драйвер.

Прыкладанне будзе завершана мантажом профілю пярэдняй вечка з сістэмай зашчапкі разам з дыфузарамі.

У залежнасці ад вобласці прымянення святлодыёдныя стужкі можна выкарыстоўваць у абедзвюх канаўках, у верхняй або ніжняй канаўцы паасобку.

Для нанясення ўпораў са сцяной зверху на выраб можна пакласці драўляныя дошкі, гіпсакардон або керамічныя пакрыцця.

Куткі можна сабраць, абрэзаўшы профіль пад 45 градусаў.

Спецыяльныя накрывкі могуць быць выкарыстаны для блакавання непажаданага святла ў краях куты.

Ён даступны ў даўжыні 2500 мм і вышыняй 100 мм.

Алюмініевы святлодыёдны плінтус Leux мае матавае аздаванне і афарбоўку электрастатычным парашком.

У той час як даступныя срэбныя аздаваныя каляровыя пакрыцця, іх таксама можна пафарбаваць у патрэбны код RAL з дапамогай электрастатычнай парашковай афарбоўкі.

Старонка 1/3

Гарантыя

На гэты прадукт распаўсюджваецца гарантыя на працягу 5 гадоў з даты атрымання, за выключэннем памылак карыстальніка, пералічаных ніжэй:

Пашкоджанні, выкліканыя ўдарам Пашкоджанні, выкліканыя драпінамі Пашкоджанні, выкліканыя кантактам з абразіўным рэчывам або хімічнымі ачышчальнымі сродкамі Пашкоджанні, выкліканыя працяглым кантактам з вадой Пашкоджанні, выкліканыя ўздзеяннем высокай тэмпературы Пашкоджанні, выкліканыя мантажом

LANOITANRETNİ FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Зыходная старонка 2

СПЛАЎ

EN AW 6463 T6 [AlMg0,7Si]

Месца выкарыстання

Сплаў EN AW-6463 з'яўляецца шырока выкарыстоўваным экструзійным сплавам, прыдатным для прымянення, дзе патрабуюцца толькі сціплыя ўласцівасці трываласці.

Часткі могуць быць

вырабляецца з добрай якасцю паверхні, падыходзіць для многіх аперацый нанясення пакрыццяў.

Тыповыя вобласці прымянення - мэбля, аздобныя матэрыялы, вокны і дзверы,

аздабленне кузава аўтамабіляў, будаўніцтва фасадаў, асвятляльныя калоны і флагштокі.

Хімічны склад у адпаведнасці з EN573-3 (вага%, астатак Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Макс. 0,15 0,2 Макс. 0,5 0,45 - 0,9 - Макс. 0,05 Макс. 0,1 Астатняе

Механічныя ўласцівасці ў адпаведнасці з EN755-2

Тэмпература* Таўшчыня сценкі e*** Межа цягучасці Мяжа трываласці на разрыв Падаўжэнне Цвёрдасць па Брынелю

- e* мм Rp0,2 мін. Мпа Rm мін. Мпа Мін. A50 мм % - Макс. A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* Абзначэнне тэмпературы ў адпаведнасці з EN515: T4-Натуральна вытрыманы да стабільнага стану, T5-астуджаны ў выніку аперацыі фармавання пры падвышанай тэмпературы і

штучна састараная, T6-Solution тэрмічнаму апрацавана, загартавана і штучна састарэла,

** Значэнні цвёрдасці прыведзены толькі для прывядзення,

*** Для рознай таўшчыні сценкі ў адным профілі самыя нізкія зададзеныя ўласцівасці лічацца сапраўднымі для ўсяго папярочнага перасеку профілю.

Фізічныя ўласцівасці (прыблізныя значэнні, 20°C)

Шчыльнасць Дыяпазон плаўлення Электрычны цеплавы каэфіцыент модуля

(кг/м³) (°C) праводнасць праводнасць цеплавая пругкасць

2700 585-650 (MC/м) (Вт/м.К) пашырэнне (ГПа)

28-34 200-220 10⁻⁶/К ~70

Зварваемасць¹

Газ: 3 TIG: 2 MIG: 2

Тыповыя напаўняльнікі (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) або AlSi5, і AlMg3, калі прадукт павінен быць аздаваны.

За кошт падводу цяпла пры зварцы

механічныя ўласцівасці будуць зніжаны прыкладна на 50% (спасылка

EN1999-1).

Характарыстыкі апрацоўкі¹: загартоўка T4 3 / T5, загартоўка T6 2

Уласцівасці пакрыцця¹ Цвёрдае/ахоўнае аанадаванне: 1 / Дэкаратыўнае / яркае / каляровае аанадаванне: 2

Устойлівасць да карозіі¹ Агульная: 1 Марская: 2

¹Адносная кваліфікацыя ў дыяпазоне ад 1-вельмі добра да 6-непрыдатна

Старонка 2/3

Зыходная старонка 3

Празрыстая святлодыёдная дыфузарная стужка з ПВХ

Вымяральная стужка, без кута Вымяральная стужка, няма

Допускі для пілы Допускі для пілы (унутраны разрэз)

выпрабавальны вугал тэст

DIN 16941:2021-11 Дапушчальнае адхіленне круглага дыяметра і вышыні фаскі (мм) DIN 16941:2021-11 4 Дапушчальнае адхіленне ад скажэнняў TV

Серыя допускаяў 3 3-6 6-10 10-18 30-50 50-80 >50 Дапушчальнасць Line <30 30-60 60-120 120-180 180-250 >250

2A і 2B $\pm 0,5$ $\pm 20\%$ $\pm 18\%$ $\pm 15\%$ $\pm 15\%$ $\pm 12\%$ $\pm 10\%$ 2A, 3A, 4A 5° 4° 3°30' 3° 2°30' 2°

DIN 16941:2021-11 Дыяпазон намінальных памераў (мм)

Допуск таўшчыні сценкі Допускі вымярэнняў даўжыні

Серыял талерантнасць

2A і 2B $\pm 0,2$ $\pm 0,3$ $\pm 0,4$ $\pm 0,5$ $\pm 0,6$ $\pm 0,8\%$ $\pm 0,3$ $\pm 0,4$ $\pm 0,5$ $\pm 0,6$ $\pm 0,7$ $\pm 0,8$ $\pm 1,0$ $\pm 1,2$ $\pm 2,0$ $\pm 3,0$

Старонка 3/3

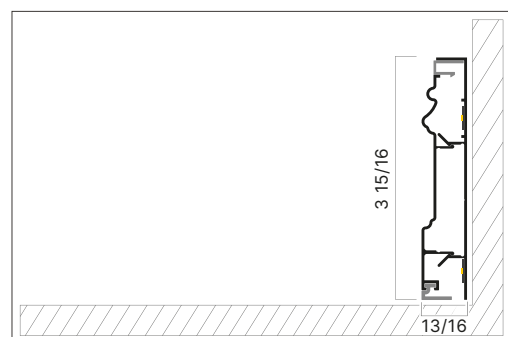
Арыгінальныя малюнкi і даведачныя старонкі

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Leux
Product Name	Leux
Product Description	Aluminium LED Skirting Board
Item No	LUX
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	8'
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Leux aluminum LED skirting board is mostly preferred in exclusive classical design projects through its decorative lighting feature and Victorian design. In addition to its illumination feature, it also covers the defects in floor and wall joints. It prevents dirt accumulation and harmful organisms to provide hygienic and healthy use for many years. With the hollow area in its design, it collects the telephone, electricity and internet cables to organize your environment. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pre-treatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Leux brings classical appearance and modern lighting together. Leux aluminium LED skirting board can be easily installed by fixing the rear profile to the wall with screws and installing the LED strips to the grooves then the driver. Application will be completed by mounting the front cover profile with its snap lock system along with the diffusers. According to the application area, LED strips can be used inside both grooves, top groove or bottom groove separately. For flush with wall application, wood planks, drywall or ceramic platings can be placed on the top of the product. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. Special covers can be used to block the unwanted light in corner edges. It is available in 2500mm length and 100mm height. Leux aluminum LED skirting board has matte anodized and electrostatic powder painting options. While silver anodized color coatings is available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	10 ⁻⁶ /K 23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable

Pvc Transparent Led Diffuser Strip

Saw Tolerances							Measuring tape, no angle test	Saw Tolerances (Inline Cut)							Measuring tape, no angle test
<500	>500	>1000	>1500	>2000	>3000	>4000	>4500	<500	>500	>1000	>1500	>2000	>3000	>4000	>4500
±0.3	±0.5	±1.0	±1.5	±2.0	±3.0	±4.0	±0.1%	±0.3	±0.5	±1.0	±1.5	±2.0	±3.0	±4.0	±0.1%

DIN 16941:2021-11	Tolerance of the circular diameter and chamfer heights (mm)							DIN 16941:2021-11	4 Distortion tolerance TV					
Tolerance Series	3	3-6	6-10	10-18	30-50	50-80	>50	Tolerance Line	<30	30-60	60-120	120-180	180-250	>250
2A & 2B	±0.5	±20%	±18%	±15%	±15%	±12%	±10%	2A, 3A, 4A	5°	4°	3°30'	3°	2°30'	2°

DIN 16941:2021-11	Nominal Size Range (mm)															
Tolerance Series	Tolerance of wall thickness						Tolerances of length measurements									
	1.2	1.2-2.5	2.5-4	4-6.5	6.5-10	>10	<3	3-6	6-10	10-18	18-30	30-50	50-80	80-120	120-250	250-400
2A & 2B	±0.2	±0.3	±0.4	±0.5	±0.6	±0.8%	±0.3	±0.4	±0.5	±0.6	±0.7	±0.8	±1.0	±1.2	±2.0	±3.0

