

# MOX Systems - тэхнічная дакументацыя

datasheet-crispo-en.pdf

Тэхнічны пераклад: памеры глядзіце на арыгінальных чарцяжах і даведачных старонках.

## Зыходная старонка 1

Табліца дадзеных прадукту

Вытворца Mox Profile Systems

Назва дакумента Дызайн і якасць: Crispo

Назва прадукту Crispo

Апісанне прадукту алюмініевы плінтус

Тавар № CRS

Вобласць выкарыстання Грамадская, офісная, жылая

Матэрыял EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Даўжыня 2500 мм

Паверхня з парашковым пакрыццём, аанадаваны, храмаваны

Алюмініевы плінтус Crispo у асноўным аддаюць перавагу ў памяшканнях з вялікімі прамежкамі паміж сцяной і падлогавым пакрыццём дзякуючы сваёй шырокай форме.

Закрывае дэфекты швоў падлогі і сцен.

Ён прадухіляе назапашванне бруду і шкодных арганізмаў, каб забяспечыць гігіенічнае і здорае выкарыстанне на працягу многіх гадоў.

З палай зонай у сваёй канструкцыі ён збірае тэлефонныя, электрычныя і інтэрнэт-кабелі, каб арганізаваць ваша асяроддзе.

Ён надзвычай трывалы і даўгавечны, так як вырабляецца з высакаякаснай сыравіны і мае тоўстыя сценкі.

У адрозненне ад канкурэнтаў, ён вылучаецца таўшчынёй пакрыцця і якасцю аанадавання, а таксама папярэдняй апрацоўкай, якая забяспечвае ўстойлівасць да карозіі пры афарбоўцы электрастатычным парашком.

Crispo забяспечвае адзінства сваім авальным пераходным выглядам і сумяшчальны як з класічнай, так і з сучаснай архітэктурай.

Алюмініевы плінтус Crispo можна лёгка ўсталяваць, замацаваўшы ўніверсальную заднюю частку да сцяны шрубамі і замацаваўшы профіль пярэдняй вечка з сістэмай зашчапкі.

Куткі можна сабраць, абрэзаўшы профіль пад 45 градусаў.

Алюмініевы плінтус Crispo мае матавае аанадаванне, яркае аанадаванне, атласнае хімічнае яркае аанадаванне і афарбоўку электрастатычным парашком.

У той час як даступныя срэбныя, жоўтыя, нержавеючыя, бронзавыя і чорныя аанадаваныя каляровыя пакрыцця, яго таксама можна афарбаваць у патрэбны код RAL з дапамогай электрастатычнай парашковай афарбоўкі.

Старонка 1/2

Гарантыя

На гэты прадукт распаўсюджваецца гарантыя на працягу 5 гадоў з даты атрымання, за выключэннем памылак карыстальніка, пералічаных ніжэй:

Пашкоджанні, выкліканыя ўдарам  
Пашкоджанні, выкліканыя драпінамі  
Пашкоджанні, выкліканыя кантактам з абразіўным рэчывам або хімічнымі ачышчальнымі сродкамі  
Пашкоджанні, выкліканыя працяглым кантактам з вадой  
Пашкоджанні, выкліканыя ўздзеяннем высокай тэмпературы  
Пашкоджанні, выкліканыя мантажом

LANOITANRETNİ FORANODISING QUALITYLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

# Зыходная старонка 2

## СПЛАЎ

EN AW 6463 T6 [AlMg0,7Si]

### Месца выкарыстання

Сплаў EN AW-6463 з'яўляецца шырока выкарыстоўваным экструзійным сплавам, прыдатным для прымянення, дзе патрабуюцца толькі сціплыя ўласцівасці трываласці.

### Часткі могуць быць

вырабляецца з добрай якасцю паверхні, падыходзіць для многіх аперацый нанясення пакрыццяў.

Тыповыя вобласці прымянення - мэбля, аздобныя матэрыялы, вокны і дзверы,

аздабленне кузава аўтамабіляў, будаўніцтва фасадаў, асвятляльныя калоны і флагштокі.

Хімічны склад у адпаведнасці з EN573-3 (вага%, астатак Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Макс. 0,15 0,2 Макс. 0,5 0,45 - 0,9 - Макс. 0,05 Макс. 0,1 Астатняе

Механічныя ўласцівасці ў адпаведнасці з EN755-2

Тэмпература\* Таўшчыня сценкі e\*\*\* Межа цягучасці Мяжа трываласці на разрыв Падаўжэнне Цвёрдасць па Брынелю

- e\* мм Rp0,2 мін. Мпа Rm мін. Мпа Мін. A50 мм % - Макс. A % HB\*\*

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

\* Абзначэнне тэмпературы ў адпаведнасці з EN515: T4-Натуральна вытрыманы да стабільнага стану, T5-астуджаны ў выніку аперацыі фармавання пры падвышанай тэмпературы і

штучна састараная, T6-Solution тэрмічнаму апрацавана, загартавана і штучна састарэла,

\*\* Значэнні цвёрдасці прыведзены толькі для прывядзення,

\*\*\* Для рознай таўшчыні сценкі ў адным профілі самыя нізкія зададзеныя ўласцівасці лічацца сапраўднымі для ўсяго папярочнага перасеку профілю.

Фізічныя ўласцівасці (прыблізныя значэнні, 20°C)

Шчыльнасць Дыяпазон плаўлення Электрычны цеплавы каэфіцыент модуля

(кг/м³) (°C) праводнасць праводнасць цеплавая пругкасць

2700 585-650 (MC/м) (Вт/м.К) пашырэнне (ГПа)

28-34 200-220 10<sup>-6</sup>/К ~70

Зварваемасць<sup>1</sup>

Газ: 3 TIG: 2 MIG: 2

Тыповыя напаўняльнікі (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) або AlSi5, і AlMg3, калі прадукт павінен быць аздаваны.

За кошт падводу цяпла пры зварцы

механічныя ўласцівасці будуць зніжаны прыкладна на 50% (спасылка

EN1999-1).

Характарыстыкі апрацоўкі<sup>1</sup>: загартоўка T4 3 / T5, загартоўка T6 2

Уласцівасці пакрыцця<sup>1</sup> Цвёрдае/ахоўнае аанадаванне: 1 / Дэкаратыўнае / яркае / каляровае аанадаванне: 2

Устойлівасць да карозіі<sup>1</sup> Агульная: 1 Марская: 2

<sup>1</sup>Адносная кваліфікацыя ў дыяпазоне ад 1-вельмі добра да 6-непрыдатна

Старонка 2/2

## Арыгінальныя малюнкi і даведачныя старонкі

# Product Datasheet



|                     |                                        |
|---------------------|----------------------------------------|
| Manufacturer        | Mox Profile Systems                    |
| Document Title      | Design and quality: Crispo             |
| Product Name        | Crispo                                 |
| Product Description | Aluminium Skirting Board               |
| Item No             | CRS                                    |
| Area of Use         | Public, Office, Residential            |
| Material            | EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6           |
| Length              | 2500mm                                 |
| Surface             | Powder Coated, Anodised, Chrome Plated |

Crispo aluminum skirting board is mostly preferred in areas with large gaps between wall and floorings due to its wide form. It covers the defects in floor and wall joints. It prevents dirt accumulation and harmful organisms to provide hygienic and healthy use for many years. With the hollow area in its design, it collects the telephone, electricity and internet cables to organize your environment. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Crispo provides unity with its oval transition appearance and is compatible with both classical and modern architecture. Crispo aluminum skirting board can be easily installed by fixing the universal rear piece to the wall with screws and mounting the front cover profile with its snap lock system. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Crispo aluminum skirting board has matte anodized, bright anodized, satin chemical bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, bronze and black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



## Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



# ALLOY DATASHEET

## EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

### Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

### Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

| Si          | Fe       | Cu  | Mn      | Mg         | Cr | Zn       | Ti      | Al   |
|-------------|----------|-----|---------|------------|----|----------|---------|------|
| 0,20 - 0,60 | Max 0,15 | 0,2 | Max 0,5 | 0,45 - 0,9 | -  | Max 0,05 | Max 0,1 | Rest |

### Mechanical properties according to EN755-2

| Temper* | Wall Thickness e*** | Yield Stress  | Tensile Strength | Elongation            | Brinell Hardness |
|---------|---------------------|---------------|------------------|-----------------------|------------------|
| -       | e* mm               | Rp0,2 min Mpa | Rm min Mpa       | Min A50mm % - Max A % | HB**             |
| T4      | e≤50                | 75            | 125              | 14 - 12               | 46               |
| T5      | e≤50                | 150           | 110              | 8 - 6                 | 60               |
| T6      | e≤50                | 195           | 160              | 10 - 8                | 74               |

\* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

\*\* Hardness values are for indication only,

\*\*\* For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

### Physical properties (approximate values, 20°C)

| Density<br>(kg/m³) | Melting range<br>(°C) | Electrical<br>conductivity<br>(MS/m) | Thermal<br>conductivity<br>(W/m.K) | Co-efficient of<br>thermal<br>expansion<br>10 <sup>-6</sup> /K | Modulus of<br>elasticity<br>(GPa) |
|--------------------|-----------------------|--------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| 2700               | 585-650               | 28-34                                | 200-220                            | 23.4                                                           | ~70                               |

### Weldability<sup>1</sup>

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics<sup>1</sup>: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties<sup>1</sup> Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance<sup>1</sup> General: 1 Marine: 2

<sup>1</sup>Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable