

MOX Systems - texniki sənədlər

datasheet-round-fix-en.pdf

Texniki tərcümə: ölçülər üçün orijinal çertyojlara və istinad səhifələrinə müraciət edin.

Mənbə səhifəsi 1

Məhsul məlumat cədvəli

İstehsalçı Mox Profile Systems

Sənədin Başlığı Dizayn və keyfiyyət: Round-Fix

Məhsulun adı Round-Fix

Məhsulun təsviri Alüminium Kafel Trim Dəyirmi Xarici Künc

Maddə № RNF

İstifadə Sahəsi Hamam, Mətbəx

Material EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Uzunluğu 2500 mm

Səthi tozla örtülmüş, anodlaşdırılmış, xrom örtüklü

Round Fix alüminium plitələrlə bəzədilmiş yuvarlaq xarici künc, trend keramika rəngləri və toxumalarına uyğun geniş səth seçimləri ilə keramika tətbiqlərinizə estetikə əlavə edir.

Keramika tətbiqlərinin 90 dərəcə xarici künc birləşmələrində istifadə olunur.

Oynaq və tətbiq qüsurlarını aradan qaldıracaq estetik təmin etməklə yanaşı, keramikaların zədələnməsinin qarşısını alır.

Yüksək keyfiyyətli xammaldan istehsal olunduğu və qalın divarları olduğu üçün son dərəcə davamlı və uzunömürlüdür.

Rəqiblərindən fərqli olaraq örtük qalınlığı və anodizasiya keyfiyyəti, elektrostatik toz boyamada korroziyaya davamlılığı təmin edən ilkin emal tətbiqi ilə seçilir.

Round Fix, xarici künclərdə keçidi hamarlaşdırır və zərif görünüş təmin edir.

Round Fix alüminium kafel bəzəkləri yuvarlaq xarici küncü birgə uzantılara kafel yapışdırıcısı tətbiq etməklə və bitişik plitələri yerinə möhkəm basaraq asanlıqla quraşdırmaq olar.

Künclər bucaq kəsmə ehtiyacının qarşısını almaq üçün xüsusi olaraq hazırlanmış künc hissələri ilə asanlıqla yığıla bilər.

Round Fix alüminium kafel bəzək dəyirmi xarici künc profili tutqun anodlaşdırılmış, parlaq anodlaşdırılmış və elektrostatik toz boya seçimlərinə malikdir.

Gümüş, sarı, inox və qara anodlaşdırılmış rəngli örtüklər mövcud olsa da, elektrostatik toz boya ilə istənilən RAL koduna rəngləyə bilər.

Səhifə 1/2

Zəmanət

Aşağıda sadalanan istifadəçi səhvləri istisna olmaqla, bu məhsul alındığı tarixdən 5 il müddətində zəmanət altındadır:

Zərbə nəticəsində yaranan zədə Çizilmə nəticəsində yaranan zədə Aşındırıcı maddə və ya kimyəvi təmizləyici maddələrlə təmas nəticəsində yaranan zədə Su ilə uzun müddət təmas nəticəsində yaranan

zərər Güclü temperatura məruz qalma nəticəsində yaranan zərər Montaj nəticəsində yaranan ziyan

LANOITANRETNİ FORANODISING KEYFİYYƏT ETİKETİ SƏNAYE TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Mənbə səhifəsi 2

YÜKLƏMƏNİN MƏLUMAT VƏQİBƏSİ

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

İstifadə yeri

EN AW-6463 ərintisi geniş istifadə olunan ekstruziya ərintisidir və yalnız təvazökar güc xüsusiyyətləri tələb olunan tətbiqlər üçün uyğundur.

Parçalar ola bilər

yaxşı səth keyfiyyəti ilə istehsal olunur, bir çox örtük əməliyyatları üçün uyğundur.

Tipik tətbiq sahələri mebel, bitirmə materialları, pəncərələr və qapılar,

avtomobilin kuzovunun tamamlanması, fasad tikintisi, işıqlandırma sütunları və bayraq dirəkləri.

EN573-3-ə uyğun kimyəvi tərkibi (çəki%, qalıq Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Maks 0,15 0,2 Maks 0,5 0,45 - 0,9 - Maks 0,05 Maks 0,1 İstirahət

EN755-2-yə uyğun olaraq mexaniki xüsusiyyətlər

Temper* Divar Qalınlığı e*** Çıxış Stressi Dartma Gücü Uzatma Brinell Sərtlilik

- e* mm Rp0,2 dəq Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Maks A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* EN515-ə uyğun temper təyinatı: T4-Təbii olaraq sabit vəziyyətə qədər köhnəlmiş, T5-yüksək temperatur əmələ gətirmə əməliyyatından soyudulur və

süni yaşlandırılmış, T6-Məhsul istiliklə müalicə edilmiş, söndürülmüş və süni yaşlanmış,

** Sərtlilik dəyərləri yalnız göstərici üçündür,

*** Bir profil daxilində müxtəlif divar qalınlıqları üçün göstərilən ən aşağı xüsusiyyətlər bütün profil kəsişməsi üçün etibarlı hesab edilməlidir.

Fiziki xüsusiyyətlər (təxmini dəyərlər, 20°C)

Sıxlıq Ərimə diapazonu Modulunun Elektrik İstilik əmsalı

(kq/m³) (°C) keçiricilik keçiricilik istilik elastikliyi

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) genişlənmə (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Qaynaq qabiliyyəti¹

Qaz: 3 TIG: 2 MIG: 2

Tipik doldurucu materiallar (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) və ya AlSi5 və məhsul anodlaşdırılmalı olduqda AlMg3.

Qaynaq zamanı daxil olan istilik səbəbiylə

mexaniki xassələr təxminən 50% azalacaq (ref.

EN1999-1).

Emal xüsusiyyətləri¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Kaplama xüsusiyyətləri¹ Sərt/qoruyucu anodlaşdırma: 1 / Dekorativ / parlaq / rəngli anodlaşdırma: 2

Korroziyaya davamlılıq¹ Ümumi: 1 Dəniz: 2

¹1-çox yaxşıdan 6-uyğun olmayana qədər nisbi ixtisas

Səhifə 2/2

Orijinal rəsmlər və istinad səhifələri

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Round-Fix
Product Name	Round-Fix
Product Description	Aluminium Tile Trim Round External Corner
Item No	RNF
Area of Use	Bathroom, Kitchen
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Round Fix aluminium tile trim round external corner adds aesthetics to your ceramic applications with its wide range of surface options compatible with trending ceramic colors and textures. It is used in 90 degrees outer corner joints of ceramic applications. In addition to providing aesthetics that will eliminate joint and application flaws, it also prevents damage to ceramics. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Round Fix, smoothens the transition in the external corners and provides an elegant appearance. Round Fix aluminium tile trim round external corner can be easily installed by applying tile adhesive to joint extensions and firmly pressing adjoining tiles into place. Corners can be easily assembled using corner parts specially developed to prevent the need of angular cutting. Round Fix aluminium tile trim round external corner profile has matte anodized, bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox and black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable