

# MOX Systems - texniki sənədlər

datasheet-gravity-us-en.pdf

Texniki tərcümə: ölçülər üçün orijinal çertyojlara və istinad səhifələrinə müraciət edin.

## Mənbə səhifəsi 1

Məhsul məlumat cədvəli

İstehsalçı Mox Profile Systems

Sənədin adı Dizayn və keyfiyyət: Gravity

Məhsulun adı Gravity

Məhsulun təsviri Alüminium Skirting Board

Maddə № GRV

İstifadə Sahəsi İctimai, Ofis, Yaşayış

Material EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Uzunluq 8'

Səthi Anodlaşdırılmış

Gravity alüminium plintus divarın aşağı kənarlarına bərkidilən və xalçalı ərazilərə səliqəli və təmiz görünüş verən xüsusi dizayn edilmiş profildir.

Gravity alüminium skirting board nəinki döşəmə və divar arasında qüsursuz keçid təmin edir, həm də xalça kənarlarının qorunmasını təmin edir.

Yüksək keyfiyyətli xammaldan istehsal olunduğu və qalın divarları olduğu üçün son dərəcə davamlı və uzunömürlüdür.

Rəqiblərindən fərqli olaraq örtük qalınlığı və anodizasiya keyfiyyəti ilə seçilir.

Gravity döşəmə ilə mükəmməl keçid təmin edir.

Profilə alçıpan və ya keramika divar örtükləri tətbiq olunur, divarla eyni görünüş yaradır.

Gravity alüminium plintus birləşmələrin uzantılarına kafel yapışdırıcısı tətbiq etməklə asanlıqla quraşdırıla bilər.

Künclər profili 45 dərəcə kəsməklə yığıla bilər.

Gravity alüminium plintus gümüşü rəngdə tutqun anodlaşdırılmış örtük seçiminə malikdir.

Səhifə 1/2

Zəmanət

Aşağıda sadalanan istifadəçi səhvləri istisna olmaqla, bu məhsul alındığı tarixdən 5 il müddətində zəmanət altındadır:

Zərbə nəticəsində yaranan zədə Çizilmə nəticəsində yaranan zədə Aşındırıcı maddə və ya kimyəvi təmizləyici maddələrlə təmas nəticəsində yaranan zədə Su ilə uzun müddət təmas nəticəsində yaranan zərər Güclü temperatura məruz qalma nəticəsində yaranan zərər Montaj nəticəsində yaranan ziyan

LANOITANRETNİ FORANODISING KEYFİYYƏT ETİKETİ SƏNAYE TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

# Mənbə səhifəsi 2

## YÜKLƏMƏNİN MƏLUMAT VƏQİBƏSİ

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

İstifadə yeri

EN AW-6463 ərintisi geniş istifadə olunan ekstruziya ərintisidir və yalnız təvazökar güc xüsusiyyətləri tələb olunan tətbiqlər üçün uyğundur.

Parçalar ola bilər

yaxşı səth keyfiyyəti ilə istehsal olunur, bir çox örtük əməliyyatları üçün uyğundur.

Tipik tətbiq sahələri mebel, bitirmə materialları, pəncərələr və qapılar,

avtomobilin kuzovunun tamamlanması, fasad tikintisi, işıqlandırma sütunları və bayraq dirəkləri.

EN573-3-ə uyğun kimyəvi tərkibi (çəki%, qalıq Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Maks 0,15 0,2 Maks 0,5 0,45 - 0,9 - Maks 0,05 Maks 0,1 İstirahət

EN755-2-yə uyğun olaraq mexaniki xüsusiyyətlər

Temper\* Divar Qalınlığı e\*\*\* Çıxış Stressi Dartma Gücü Uzatma Brinell Sərtlilik

- e\* mm Rp0,2 dəq Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Maks A % HB\*\*

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

\* EN515-ə uyğun temper təyinatı: T4-Təbii olaraq sabit vəziyyətə qədər köhnəlmiş, T5-yüksək temperatur əmələ gətirmə əməliyyatından soyudulur və

süni yaşlandırılmış, T6-Məhsul istiliklə müalicə edilmiş, söndürülmüş və süni yaşlanmış,

\*\* Sərtlilik dəyərləri yalnız göstərici üçündür,

\*\*\* Bir profil daxilində müxtəlif divar qalınlıqları üçün göstərilən ən aşağı xüsusiyyətlər bütün profil kəsişməsi üçün etibarlı hesab edilməlidir.

Fiziki xüsusiyyətlər (təxmini dəyərlər, 20°C)

Sıxlıq Ərimə diapazonu Modulunun Elektrik İstilik əmsalı

(kq/m<sup>3</sup>) (°C) keçiricilik keçiricilik istilik elastikliyi

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) genişlənmə (GPa)

28-34 200-220 10<sup>-6</sup>/K ~70

Qaynaq qabiliyyəti<sup>1</sup>

Qaz: 3 TIG: 2 MIG: 2

Tipik doldurucu materiallar (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) və ya AlSi5 və məhsul anodlaşdırılmalı olduqda AlMg3.

Qaynaq zamanı daxil olan istilik səbəbiylə

mexaniki xassələr təxminən 50% azalacaq (ref.

EN1999-1).

Emal xüsusiyyətləri<sup>1</sup>: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Kaplama xüsusiyyətləri<sup>1</sup> Sərt/qoruyucu anodlaşdırma: 1 / Dekorativ / parlaq / rəngli anodlaşdırma: 2

Korroziyaya davamlılıq<sup>1</sup> Ümumi: 1 Dəniz: 2

<sup>1</sup>1-çox yaxşıdan 6-uyğun olmayana qədər nisbi ixtisas

Səhifə 2/2

## Orijinal rəsmlər və istinad səhifələri

# Product Datasheet



|                     |                              |
|---------------------|------------------------------|
| Manufacturer        | Mox Profile Systems          |
| Document Title      | Design and quality: Gravity  |
| Product Name        | Gravity                      |
| Product Description | Aluminium Skirting Board     |
| Item No             | GRV                          |
| Area of Use         | Public, Office, Residential  |
| Material            | EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6 |
| Length              | 8'                           |
| Surface             | Anodised                     |

Gravity aluminum skirting board is a specially designed profile that is attached to the lower edges of the wall and provide a neat and clean appearance to carpeted areas. Gravity aluminum skirting board not only provides a seamless transition between the floor and the wall, but also provides protection for carpet edges. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing. Gravity provides a perfect transition with the floor. Plasterboard or ceramic wall coverings are applied on the profile, creating a flush appearance with the wall. Gravity aluminum skirting board can be easily installed by applying tile adhesive to the joints extensions. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. Gravity aluminum skirting board has a matte anodized coating option in silver color.



## Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

# ALLOY DATASHEET

## EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

### Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

### Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

| Si          | Fe       | Cu  | Mn      | Mg         | Cr | Zn       | Ti      | Al   |
|-------------|----------|-----|---------|------------|----|----------|---------|------|
| 0,20 - 0,60 | Max 0,15 | 0,2 | Max 0,5 | 0,45 - 0,9 | -  | Max 0,05 | Max 0,1 | Rest |

### Mechanical properties according to EN755-2

| Temper* | Wall Thickness e*** | Yield Stress  | Tensile Strength | Elongation            | Brinell Hardness |
|---------|---------------------|---------------|------------------|-----------------------|------------------|
| -       | e* mm               | Rp0,2 min Mpa | Rm min Mpa       | Min A50mm % - Max A % | HB**             |
| T4      | e≤50                | 75            | 125              | 14 - 12               | 46               |
| T5      | e≤50                | 150           | 110              | 8 - 6                 | 60               |
| T6      | e≤50                | 195           | 160              | 10 - 8                | 74               |

\* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

\*\* Hardness values are for indication only,

\*\*\* For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

### Physical properties (approximate values, 20°C)

| Density<br>(kg/m³) | Melting range<br>(°C) | Electrical<br>conductivity<br>(MS/m) | Thermal<br>conductivity<br>(W/m.K) | Co-efficient of<br>thermal<br>expansion<br>10 <sup>-6</sup> /K | Modulus of<br>elasticity<br>(GPa) |
|--------------------|-----------------------|--------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| 2700               | 585-650               | 28-34                                | 200-220                            | 23.4                                                           | ~70                               |

### Weldability<sup>1</sup>

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics<sup>1</sup>: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties<sup>1</sup> Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance<sup>1</sup> General: 1 Marine: 2

<sup>1</sup>Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable