

MOX Systems - texniki sənədlər

datasheet-crispo-en.pdf

Texniki tərcümə: ölçülər üçün orijinal çertyojlara və istinad səhifələrinə müraciət edin.

Mənbə səhifəsi 1

Məhsul məlumat cədvəli

İstehsalçı Mox Profile Systems

Sənədin Başlığı Dizayn və keyfiyyət: Crispo

Məhsulun adı Crispo

Məhsulun təsviri Alüminium Skirting Board

Maddə No CRS

İstifadə Sahəsi İctimai, Ofis, Yaşayış

Material EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6

Uzunluğu 2500 mm

Səthi tozla örtülmüş, anodlaşdırılmış, xrom örtüklü

Crispo alüminium plintus geniş formasına görə divar və döşəmə arasında böyük boşluqların olduğu yerlərdə daha çox üstünlük verilir.

Döşəmə və divar birləşmələrindəki qüsurları əhatə edir.

Uzun illər gigiyenik və sağlam istifadəni təmin etmək üçün kir yığılmasının və zərərli orqanizmlərin qarşısını alır.

Dizaynındakı boş sahə ilə ətrafınızı təşkil etmək üçün telefon, elektrik və internet kabellərini toplayır.

Yüksək keyfiyyətli xammaldan istehsal olunduğu və qalın divarları olduğu üçün son dərəcə davamlı və uzunömürlüdür.

Rəqiblərindən fərqli olaraq örtük qalınlığı və anodizasiya keyfiyyəti, elektrostatik toz boyamada korroziyaya davamlılığını təmin edən ilkin emal tətbiqi ilə seçilir.

Crispo oval keçid görünüşü ilə birlikdə təmin edir və həm klassik, həm də müasir arxitektura uyğun gəlir.

Crispo alüminium plintus universal arxa hissəni vintlər ilə divara bərkitməklə və ön qapaq profilini öz kilidləmə sistemi ilə quraşdırmaqla asanlıqla quraşdırıla bilər.

Künclər profili 45 dərəcə kəsməklə yığıla bilər.

Crispo alüminium plintus tutqun anodlaşdırılmış, parlaq anodlaşdırılmış, atlas kimyəvi parlaq anodlaşdırılmış və elektrostatik toz rəngləmə seçimlərinə malikdir.

Gümüş, sarı, inoks, bürünc və qara anodlaşdırılmış rəngli örtüklər mövcud olsa da, elektrostatik toz boya ilə istənilən RAL koduna boyanmaq da mümkündür.

Səhifə 1/2

Zəmanət

Aşağıda sadalanan istifadəçi səhvləri istisna olmaqla, bu məhsul alındığı tarixdən 5 il müddətində zəmanət altındadır:

Zərbə nəticəsində yaranan zədə Çizilmə nəticəsində yaranan zədə Aşındırıcı maddə və ya kimyəvi təmizləyici maddələrlə təmas nəticəsində yaranan zədə Su ilə uzun müddət təmas nəticəsində yaranan

zərər Güclü temperatura məruz qalma nəticəsində yaranan zərər Montaj nəticəsində yaranan ziyan

LANOITANRETNİ FORANODISING KEYFİYYƏT ETİKETİ SƏNAYE TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

Mənbə səhifəsi 2

YÜKLƏMƏNİN MƏLUMAT VƏQİBƏSİ

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

İstifadə yeri

EN AW-6463 ərintisi geniş istifadə olunan ekstruziya ərintisidir və yalnız təvazökar güc xüsusiyyətləri tələb olunan tətbiqlər üçün uyğundur.

Parçalar ola bilər

yaxşı səth keyfiyyəti ilə istehsal olunur, bir çox örtük əməliyyatları üçün uyğundur.

Tipik tətbiq sahələri mebel, bitirmə materialları, pəncərələr və qapılar,

avtomobilin kuzovunun tamamlanması, fasad tikintisi, işıqlandırma sütunları və bayraq dirəkləri.

EN573-3-ə uyğun kimyəvi tərkibi (çəki%, qalıq Al)

Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Al

0,20 - 0,60 Maks 0,15 0,2 Maks 0,5 0,45 - 0,9 - Maks 0,05 Maks 0,1 İstirahət

EN755-2-yə uyğun olaraq mexaniki xüsusiyyətlər

Temper* Divar Qalınlığı e*** Çıxış Stressi Dartma Gücü Uzatma Brinell Sərtlilik

- e* mm Rp0,2 dəq Mpa Rm min Mpa Min A50mm % - Maks A % HB**

T4 e≤50 75 125 14 - 12 46

T5 e≤50 150 110 8 - 6 60

T6 e≤50 195 160 10 - 8 74

* EN515-ə uyğun temper təyinatı: T4-Təbii olaraq sabit vəziyyətə qədər köhnəlmiş, T5-yüksək temperatur əmələ gətirmə əməliyyatından soyudulur və

süni yaşlandırılmış, T6-Məhsul istiliklə müalicə edilmiş, söndürülmüş və süni yaşlanmış,

** Sərtlilik dəyərləri yalnız göstərici üçündür,

*** Bir profil daxilində müxtəlif divar qalınlıqları üçün göstərilən ən aşağı xüsusiyyətlər bütün profil kəsişməsi üçün etibarlı hesab edilməlidir.

Fiziki xüsusiyyətlər (təxmini dəyərlər, 20°C)

Sıxlıq Ərimə diapazonu Modulunun Elektrik İstilik əmsalı

(kq/m³) (°C) keçiricilik keçiricilik istilik elastikliyi

2700 585-650 (MS/m) (W/m.K) genişlənmə (GPa)

28-34 200-220 10⁻⁶/K ~70

Qaynaq qabiliyyəti¹

Qaz: 3 TIG: 2 MIG: 2

Tipik doldurucu materiallar (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) və ya AlSi5 və məhsul anodlaşdırılmalı olduqda AlMg3.

Qaynaq zamanı daxil olan istilik səbəbiylə

mexaniki xassələr təxminən 50% azalacaq (ref.

EN1999-1).

Emal xüsusiyyətləri¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Kaplama xüsusiyyətləri¹ Sərt/qoruyucu anodlaşdırma: 1 / Dekorativ / parlaq / rəngli anodlaşdırma: 2

Korroziyaya davamlılıq¹ Ümumi: 1 Dəniz: 2

¹1-çox yaxşıdan 6-uyğun olmayana qədər nisbi ixtisas

Səhifə 2/2

Orijinal rəsmlər və istinad səhifələri

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Crispo
Product Name	Crispo
Product Description	Aluminium Skirting Board
Item No	CRS
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Crispo aluminum skirting board is mostly preferred in areas with large gaps between wall and floorings due to its wide form. It covers the defects in floor and wall joints. It prevents dirt accumulation and harmful organisms to provide hygienic and healthy use for many years. With the hollow area in its design, it collects the telephone, electricity and internet cables to organize your environment. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Crispo provides unity with its oval transition appearance and is compatible with both classical and modern architecture. Crispo aluminum skirting board can be easily installed by fixing the universal rear piece to the wall with screws and mounting the front cover profile with its snap lock system. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Crispo aluminum skirting board has matte anodized, bright anodized, satin chemical bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, bronze and black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable