

أنظمة MOX - الوثائق الفنية

datasheet-sentio-en.pdf

الترجمة الفنية: راجع الرسومات الأصلية والصفحات المرجعية لمعرفة الأبعاد.

صفحة المصدر 1

ورقة بيانات المنتج

الشركة المصنعة لأنظمة الملفات الشخصية Mox

عنوان الوثيقة التصميم والجودة: Sentio

اسم المنتج موكس سينتو

وصف المنتج: وزرة من الألومنيوم

رقم الصنف SNT

مجال الاستخدام عام، مكتب، سكني

المواد EN AW 6463 T6، EN AW 6061 T6

الطول 2500 مم

مسحوق السطح المغلفة، بأكسيد، مطلي بالكروم

يفضل لوح الحواف المصنوع من الألومنيوم Sentio في الغالب في المناطق التي بها فجوات كبيرة بين الجدران والأرضيات نظرا لشكلها الواسع.

بفضل المساحة المجوفة الممتدة في تصميمها، فإنها تجمع كابلات الهاتف والكهرباء والإنترنت لتنظيم بيئات مثل أماكن العمل والمكاتب.

يغطي العيوب في مفاصل الأرضية والجدران.

يمنع تراكم الأوساخ ونمو الكائنات الضارة، مما يضمن بيئة صحية ونظيفة تدوم لسنوات طويلة.

يتميز بمتانة عالية وعمر افتراضي طويل، حيث صنع من مواد خام فائقة الجودة ويتمتع بجدران سميكة.

وعلى عكس المنتجات المنافسة، يتفوق هذا الإطار بسماكة طلائه وجودة عملية الأنودة (الأكسدة الكهربائية)، بالإضافة إلى خضوعه لمعالجة أولية تمنحه مقاومة ممتازة للتآكل عند طلائه بطبقة من البودرة الكهروستاتيكية.

يوفر Sentio الوحدة بمظهره الانتقالي البياضوي وهو متوافق مع كل من الهندسة المعمارية الكلاسيكية والحديثة.

يمكن تركيب لوح الحواف المصنوع من الألومنيوم Sentio بسهولة عن طريق تثبيت القطعة الخلفية الشاملة على الحائط بمسامير وتثبيت الغطاء الأمامي بنظام القفل السريع الخاص به.

يمكن تنفيذ الزوايا عن طريق قص القطع بزاوية 45 درجة.

تتميز الوزرات المصنوعة من الألومنيوم Sentio بخيارات طلاء بأكسيد غير لامع، وأكسيد ساتان، وأكسيد كيميائي ساطع، وخيارات طلاء مسحوق إلكتروستاتيكي.

تتوفر خيارات الألوان المؤكسدة (الفضي، الأصفر، لون الفولاذ المقاوم للصدأ "inox"، البرونزي، والأسود)، كما يمكن طلاء المنتج بأي لون ضمن نظام RAL باستخدام تقنية الطلاء بالبودرة الكهروستاتيكية.

الصفحة 1/2

الضمان

هذا المنتج تحت الضمان لمدة 5 سنوات من تاريخ الاستلام باستثناء أخطاء المستخدم كما هو موضح أدناه:

الأضرار الناجمة عن الاصطدام الأضرار الناجمة عن الخدش الأضرار الناجمة عن ملامسة المادة الكاشطة أو عوامل التنظيف الكيميائية الأضرار الناجمة عن التلامس المطول مع الماء الأضرار الناجمة عن التعرض لدرجة الحرارة الشديدة الأضرار الناجمة عن التركيب

LANOITANRETNi FORANODISING QualityLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

صفحة المصدر 2

ورقة بيانات السبائك

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

مكان الاستخدام

إن السبيكة EN AW-6463 عبارة عن سبيكة بثق مستخدمة على نطاق واسع، ومناسبة للتطبيقات التي تتطلب خصائص قوة متواضعة فقط.

يمكن أن تكون الأجزاء

تم إنتاجه بجودة سطحية جيدة ومناسبة للعديد من عمليات الطلاء.

مجالات التطبيق النموذجية هي الأثاث ومواد التشطيب والنوافذ والأبواب،

تشطيب هياكل السيارات وبناء الواجهات وأعمدة الإنارة وساريات الأعلام.

التركيب الكيميائي طبقا للمواصفة EN573-3 (الوزن %، الباقي Al)

سي الحديد النحاس المنغنيز الكروم الزنك تي آل

0,20 - 0,60 الحد الأقصى 0,15 0,2 الحد الأقصى 0,5 0,45 - 0,9 الحد الأقصى 0,05 الحد الأقصى 0,1 الراحة

الخواص الميكانيكية حسب EN755-2

المزاج* سمك الجدار ***e إجهاد الخضوع قوة الشد الاستطالة صلابة برينل

- e* مم Rp0,2 دقيقة ميغا باسكال Rm دقيقة ميغا باسكال A50 مم % - الحد الأقصى HB % **A

T4 e ≥ 50 75 125 14 - 12 46

T5 e ≥ 50 150 110 8 - 6 60

T6 e ≥ 50 195 160 10 - 8 74

* تصنيف الحالة المعدنية وفقا للمواصفة T4: EN515-EN515-تعتيق طبيعي للوصول إلى حالة مستقرة، T5-تبريد بعد عملية تشكيل عند درجة حرارة مرتفعة و

تعتيق اصطناعي، T6-معالجة حرارية بالإذابة، ثم تبريد سريع وتعتيق اصطناعي،

** قيم الصلابة للإشارة فقط،

*** بالنسبة لسماكات الجدار المختلفة ضمن مقطع واحد، يجب اعتبار أقل الخصائص المحددة صالحة للمقطع العرضي للملف بأكمله.

الخصائص الفيزيائية (القيم التقريبية، 20 درجة مئوية)

نطاق ذوبان الكثافة الحرارية الكهربائية ذات الكفاءة المشتركة لمعامل

(كجم/م³) (درجة مئوية) الموصلية الموصلية المرونة الحرارية

2700 650-585 (مللي ثانية/م) (وات/م.ك) التوسع (المعدل التراكمي)

28-34 200-220 10⁻⁶/ك 70~

قابلية اللحام¹

غاز: 3 تيج: 2 ميغ: 2

مواد الحشو المعتادة (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) أو AlSi5، وAlMg3 عندما يتطلب المنتج معالجة بالأنودة.

بسبب مدخلات الحرارة أثناء اللحام

سيتم تقليل الخواص الميكانيكية بنسبة 50% تقريبا (المرجع).

EN1999-1).

خصائص التصنيع¹: درجة الحرارة 3 T4 / درجة الحرارة T5، درجة الحرارة 2 T6

خصائص الطلاء¹ أنودة صلبة/واقية: 1 / أنودة زخرفية / ساطعة / ملونة: 2

مقاومة التآكل¹ عام: 1 بحري: 2

¹المؤهل النسبي يتراوح من 1-جيد جدا إلى 6-غير مناسب

صفحة 2/2

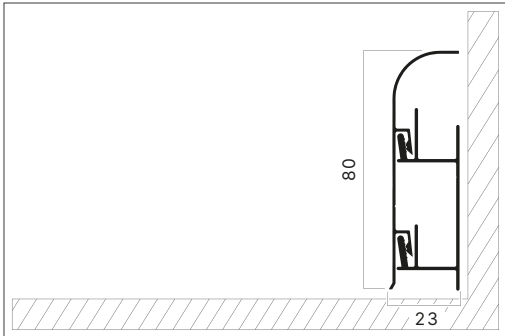
الرسومات الأصلية والصفحات المرجعية

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Sentio
Product Name	Sentio
Product Description	Aluminium Skirting Board
Item No	SNT
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Sentio aluminum skirting board is mostly preferred in areas with large gaps between wall and floorings due to its wide form. With the extended hollow area in its design, it collects the telephone, electricity and internet cables to organize environments such as workplaces and offices. It covers the defects in floor and wall joints. It prevents dirt accumulation and harmful organisms to provide hygienic and healthy use for many years. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Sentio provides unity with its oval transition appearance and is compatible with both classical and modern architecture. Sentio aluminum skirting board can be easily installed by fixing the universal rear piece to the wall with screws and mounting the front cover profile with its snap lock system. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Sentio aluminum skirting board has matte anodized, bright anodized, satin chemical bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, bronze and black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	10 ⁻⁶ /K 23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable