أنظمة MOX - الوثائق الفنية

datasheet-round-fix-en.pdf

الترجمة الفنية: راجع الرسومات الأصلية والصفحات المرجعية لمعرفة الأبعاد.

صفحة المصدر 1

ورقة بيانات المنتج

الشركة المصنعة لأنظمة الملفات الشخصية Mox

عنوان الوثيقة التصميم والجودة: Round-Fix

اسم المنتج Round-Fix

وصف المنتج الألومنيوم بلاط تقليم الزاوية الخارجية المستديرة

رقم الصنف RNF

مجال الاستخدام الحمام والمطبخ

المواد EN AW 6463 T6، EN AW 6061 T6

الطول 2500 مم

مسحوق السطح المغلفة، بأكسيد، مطلي بالكروم

تضيف حواف بلاط الألمنيوم Round Fix ذات الزاوية الخارجية المستديرة جماليات إلى تطبيقات السيراميك الخاصة بك من خلال مجموعة واسعة من خيارات الأسطح المتوافقة مع ألوان وأنسجة السيراميك الرائجة.

يتم استخدامه في مفاصل الزاوية الخارجية بزاوية 90 درجة لتطبيقات السيراميك.

بالإضافة إلى توفير عناصر جمالية من شأنها القضاء على عيوب المفاصل والتطبيق، فإنها تمنع أيضا تلف السيراميك.

يتميز بمتانة عالية وعمر افتراضي طويل، حيث صنع من مواد خام فائقة الجودة ويتمتع بجدران سميكة.

وعلى عكس المنتجات المنافسة، يتفوق هذا الإطار بسماكة طلائه وجودة عملية الأنودة (الأكسدة الكهربائية)، بالإضافة إلى خضوعه لمعالجة أولية تمنحه مقاومة ممتازة للتآكل عند طلائه بطبقة من البودرة الكهروستاتيكية.

يعمل Round Fix على تسهيل الانتقال في الزوايا الخارجية ويوفر مظهرا أنيقا.

يمكن تثبيت الزاوية الخارجية الدائرية للبلاط من الألومنيوم Round Fix بسهولة عن طريق وضع لاصق البلاط على امتدادات المفاصل والضغط بقوة على البلاط المجاور في مكانه.

يمكن تجميع الزوايا بسهولة باستخدام أجزاء الزوايا المطورة خصيصا لمنع الحاجة إلى القطع الزاوي.

تتميز حواف بلاط الألمنيوم المستديرة ذات الحواف الدائرية الخارجية بخيارات طلاء مسحوق مؤكسد ومؤكسد ومشرق وكهرباء ساكنة.

في حين أن الطلاءات الملونة المؤكسدة باللون الفضي والأصفر والإينوكس والأسود متوفرة، فإنه يمكن أيضا طلاؤها وفقا لرمز RAL المطلوب باستخدام طلاء مسحوق إلكتروستاتيكي.

الصفحة 1/2

الضمان

هذا المنتج تحت الضمان لمدة 5 سنوات من تاريخ الاستلام باستثناء أخطاء المستخدم كما هو موضح أدناه:

الأضرار الناجمة عن الاصطدام الأضرار الناجمة عن الخدش الأضرار الناجمة عن ملامسة المادة الكاشطة أو عوامل التنظيف الكيميائية الأضرار الناجمة عن التلامس المطول مع الماء الأضرار الناجمة عن التعرض لدرجة الحرارة الشديدة الأضرار الناجمة عن التركيب

LANOITANRETNI FORANODISING QualityLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

صفحة المصدر 2

ورقة بيانات السبائك

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

مكان الاستخدام

إن السبيكة EN AW-6463 عبارة عن سبيكة بثق مستخدمة على نطاق واسع، ومناسبة للتطبيقات التي تتطلب خصائص قوة متواضعة فقط.

يمكن أن تكون الأجزاء

تم إنتاجه بجودة سطحية جيدة ومناسبة للعديد من عمليات الطلاء.

مجالات التطبيق النموذجية هي الأثاث ومواد التشطيب والنوافذ والأبواب،

تشطيب هياكل السيارات وبناء الواجهات وأعمدة الإنارة وساريات الأعلام.

التركيب الكيميائي طبقا للمواصفة EN573-3 (الوزن%، الباقي Al)

سي الحديد النحاس المنغنيز الكروم الزنك تي آل

0,20 - 0,60 الحد الأقصى 0,15 0,2 الحد الأقصى 0,5 0,45 - 0,9 - الحد الأقصى 0,05 الحد الأقصى 0,1 الراحة

الخواص الميكانيكية حسب EN755-2

المزاج* سمك الجدار e*** إجهاد الخضوع قوة الشد الاستطالة صلابة برينل

- e* مم Rp0,2 دقيقة ميجا باسكال Rm دقيقة ميجا باسكال دقيقة A50 مم % - الحد الأقصى HB % A**

T4 e ≥50 75 125 14 - 12 46

T5 e ≥50 150 110 8 - 6 60

T6 e≥50 195 160 10 - 8 74

* تصنيف الحالة المعدنية وفقا للمواصفة EN515: T4-تعتيق طبيعي للوصول إلى حالة مستقرة، T5-تبريد بعد عملية تشكيل عند درجة حرارة مرتفعة و

تعتيق اصطناعي، T6-معالجة حرارية بالإذابة، ثم تبريد سريع وتعتيق اصطناعي،

** قيم الصلابة للإشارة فقط،

*** بالنسبة لسماكات الجدار المختلفة ضمن مقطع واحد، يجب اعتبار أقل الخصائص المحددة صالحة للمقطع العرضي للملف بأكمله.

الخصائص الفيزيائية (القيم التقريبية، 20 درجة مئوية)

نطاق ذوبان الكثافة الحرارية الكهربائية ذات الكفاءة المشتركة لمعامل

(كجم/م^3) (درجة مئوية) الموصلية الموصلية المرونة الحرارية

2700 585-650 (مللي ثانية/م) (وات/م.ك) التوسع (المعدل التراكمي)

28-34 200-220 10^{-6}/ك ~70

قابلية اللحام[1]

غاز: 3 تيج: 2 ميج: 2

مواد الحشو المعتادة (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) أو AlSi5، وAlMg3 عندما يتطلب المنتج معالجة بالأنودة.

بسبب مدخلات الحرارة أثناء اللحام

سيتم تقليل الخواص الميكانيكية بنسبة 50% تقريبا (المرجع.

EN1999-1).

خصائص التصنيع[1]: درجة الحرارة 3 T4 / درجة الحرارة T5، درجة الحرارة 2 T6

خصائص الطلاء[1] أنودة صلبة/واقية: 1 / أنودة زخرفية / ساطعة / ملونة: 2

مقاومة التآكل[1] عام: 1 بحري: 2

[1]المؤهل النسبي يتراوح من 1-جيد جدا إلى 6-غير مناسب

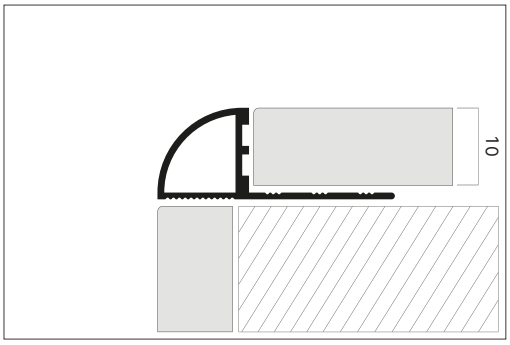
صفحة 2/2

الرسومات الأصلية والصفحات المرجعية

Product Datasheet

Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Round-Fix
Product Name	Round-Fix
Product Description	Aluminium Tile Trim Round External Corner
Item No	RNF
Area of Use	Bathroom, Kitchen
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Round Fix aluminium tile trim round external corner adds aesthetics to your ceramic applications with its wide range of surface options compatible with trending ceramic colors and textures. It is used in 90 degrees outer corner joints of ceramic applications. In addition to providing aesthetics that will eliminate joint and application flaws, it also prevents damage to ceramics. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Round Fix, smoothens the transition in the external corners and provides an elegant appearance. Round Fix aluminium tile trim round external corner can be easily installed by applying tile adhesive to joint extensions and firmly pressing adjoining tiles into place. Corners can be easily assembled using corner parts specially developed to prevent the need of angular cutting. Round Fix aluminium tile trim round external corner profile has matte anodized, bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox and black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

Damage caused by impact
Damage caused by scratching
Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
Damage caused by prolonged contact with water
Damage caused by exposure to intense temperature
Damage caused by montage

TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m^3)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10^{-6}/K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability[1]

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be redured by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties[1] Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance[1] General: 1 Marine: 2

[1]Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable