

الترجمة الفنية: راجع الرسومات الأصلية والصفحات المرجعية لمعرفة الأبعاد.

## صفحة المصدر 1

ورقة بيانات المنتج

الشركة المصنعة لأنظمة الملفات الشخصية Mox

عنوان الوثيقة التصميم والجودة: Luceo

اسم المنتج موكس لوسيو

وصف المنتج: وزرة ألومنيوم بإضاءة LED

رقم الصنف LCE

مجال الاستخدام عام، مكتب، سكني

المواد EN AW 6463 T6، EN AW 6061 T6

الطول 2500 مم

مسحوق السطح المغلفة، بأكسيد، مطلي بالكروم

يفضل لوح الحواف المصنوع من الألومنيوم Luceo في الغالب في المشاريع الحصرية من خلال ميزة الإضاءة الزخرفية.

يمكن استخدامه أيضا كإضاءة توجيهية في الأماكن المظلمة.

وإلى جانب وظيفته في الإضاءة، يعمل هذا الإطار على تغطية العيوب الموجودة عند نقاط التقاء الأرضية بالجدار.

يمنع تراكم الأوساخ ونمو الكائنات الصارة، مما يضمن بيئة صحية ونظيفة تدوم لسنوات طويلة.

بفضل تصميمه الذي يتضمن مساحة داخلية مجوفة، يمكن استخدامه لتجميع كابلات الهاتف والكهرباء والإنترنت، مما يساعد في تنظيم وترتيب المكان.

يتميز بمتانة عالية وعمر افتراضي طويل، حيث صنع من مواد خام فائقة الجودة ويتمتع بجدران سميكة.

وعلى عكس المنتجات المنافسة، يتفوق هذا الإطار بسماكته وجودة عملية الأنودة (الأكسدة الكهربائية)، بالإضافة إلى خضوعه لمعالجة أولية تمنحه مقاومة ممتازة للتآكل عند طلائه بطبقة من البودرة الكهروستاتيكية.

يتمتع طراز Luceo بمظهر بسيط وأنيق (مينمالي) بفضل تصميمه النحيف.

يمكن تركيبه بطرق متنوعة؛ سواء بدمجه داخل الجدار (تركيب غائر) أو استخدامه كإطار قاعدة تقليدي مثبت على سطح الجدار.

يمكن تركيب لوح الحواف Luceo المصنوع من الألومنيوم LED بسهولة عن طريق تثبيت المظهر الجانبي الخلفي على الحائط بمسامير وتثبيت شرائط LED في الأخاديد ثم مزود الطاقة.

تتضمن عملية التركيب بتثبيت الغطاء الأمامي باستخدام نظام التعشيق (القفل بالضغط)، مع تركيب أغشية توزيع الضوء (الدفوزرات)، اعتمادا على طبيعة المكان، يمكن وضع شرائط LED داخل كلا الأخودين، أو في الأخود العلوي فقط، أو في الأخود السفلي فقط.

في حال التركيب الغائر (المتساوي مع سطح الجدار)، يمكن وضع ألواح خشبية أو ألواح جبسية أو بلاط سيراميك فوق المنتج.

يمكن تنفيذ الزوايا عن طريق قص القطع بزاوية 45 درجة.

يمكن استخدام أغشية خاصة لحجب الضوء غير المرغوب فيه عند الزوايا.

تتوفر حواف الألومنيوم المضئية (LED) من طراز Luceo بخيارات تشطيب متنوعة: مؤكسد مطفي (matte anodized)، مؤكسد لامع (bright anodized)، مؤكسد لامع كيميائي (satin chemical bright anodized)، أو مطلي بطلاء البودرة الكهروستاتيكية.

تتوفر خيارات الألوان المؤكسدة (الفضي، الأصفر، لون الفولاذ المقاوم للصدأ "inox"، البرونزي، والأسود)، كما يمكن طلاء المنتج بأي لون ضمن نظام RAL باستخدام تقنية الطلاء بالبودرة الكهروستاتيكية.

صفحة 1/3

الضمان

هذا المنتج تحت الضمان لمدة 5 سنوات من تاريخ الاستلام باستثناء أخطاء المستخدم كما هو موضح أدناه:

الأضرار الناجمة عن الاصطدام الأضرار الناجمة عن الخدش الأضرار الناجمة عن ملامسة المادة الكاشطة أو عوامل التنظيف الكيميائية الأضرار الناجمة عن التلامس المطول مع الماء الأضرار الناجمة عن التعرض لدرجة الحرارة الشديدة الأضرار الناجمة عن

LANOITANRETNİ FORANODISING QualityLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

## صفحة المصدر 2

ورقة بيانات السبائك

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

مكان الاستخدام

إن السبيكة EN AW-6463 عبارة عن سبيكة بثق مستخدمة على نطاق واسع، ومناسبة للتطبيقات التي تتطلب خصائص قوة متواضعة فقط.

يمكن أن تكون الأجزاء

تم إنتاجه بجودة سطحية جيدة ومناسبة للعديد من عمليات الطلاء.

مجالات التطبيق النموذجية هي الأثاث ومواد التشطيب والنوافذ والأبواب،

تشطيب هياكل السيارات وبناء الواجهات وأعمدة الإنارة وساريات الأعلام.

التركيب الكيميائي طبقا للمواصفة EN573-3 (الوزن %، الباقي Al)

سي الحديد النحاس المنغنيز الكروم الزنك تي آل

0,20 - 0,60 الحد الأقصى 0,15 0,2 الحد الأقصى 0,5 0,45 - 0,9 الحد الأقصى 0,05 الحد الأقصى 0,1 الراحة

الخواص الميكانيكية حسب EN755-2

المزاج\* سمك الجدار \*\*\*e إجهاد الخضوع قوة الشد الاستطالة صلابة برينل

- e\* مم Rp0,2 دقيقة ميغا باسكال Rm دقيقة ميغا باسكال A50 مم % - الحد الأقصى HB % \*\*A

T4 e ≥ 50 75 125 14 - 12 46

T5 e ≥ 50 150 110 8 - 6 60

T6 e ≥ 50 195 160 10 - 8 74

\* تصنيف الحالة المعدنية وفقا للمواصفة T4: EN515-EN515-تعتيق طبيعي للوصول إلى حالة مستقرة، T5-تبريد بعد عملية تشكيل عند درجة حرارة مرتفعة و

تعتيق اصطناعي، T6-معالجة حرارية بالإذابة، ثم تبريد سريع وتعتيق اصطناعي،

\*\* قيم الصلابة للإشارة فقط،

\*\*\* بالنسبة لسماكات الجدار المختلفة ضمن مقطع واحد، يجب اعتبار أقل الخصائص المحددة صالحة للمقطع العرضي للملف بأكمله.

الخصائص الفيزيائية (القيم التقريبية، 20 درجة مئوية)

نطاق ذوبان الكثافة الحرارية الكهربائية ذات الكفاءة المشتركة لمعامل

(كجم/م<sup>3</sup>) (درجة مئوية) الموصلية الموصلية المرونة الحرارية

2700 585-650 (مللي ثانية/م) (وات/م.ك) التوسع (المعدل التراكمي)

28-34 200-220 10<sup>-6</sup>/ك 70~

قابلية اللحام<sup>1</sup>

غاز: 3 تيج: 2 ميغ: 2

مواد الحشو المعتادة (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) أو AlSi5، وAlMg3 عندما يتطلب المنتج معالجة بالأنودة.

بسبب مدخلات الحرارة أثناء اللحام

سيتم تقليل الخواص الميكانيكية بنسبة 50% تقريبا (المرجع).

EN1999-1).

خصائص التصنيع<sup>1</sup>: درجة الحرارة 3 T4 / درجة الحرارة T5، درجة الحرارة 2 T6

خصائص الطلاء<sup>1</sup> أنودة صلبة/واقية: 1 / أنودة زخرفية / ساطعة / ملونة: 2

مقاومة التآكل<sup>1</sup> عام: 1 بحري: 2

<sup>1</sup>المؤهل النسبي يتراوح من 1-جيد جدا إلى 6-غير مناسب

الصفحة 2/3

### صفحة المصدر 3

شريط ناشر Led شفاف من مادة PVC

شريط قياس، لا زاوية شريط قياس، لا

تفاوتات المنشار تفاوتات المنشار (القطع المضمن)

اختبار زاوية الاختبار

DIN 16941:2021-11 التسامح مع القطر الدائري وارتفاعات الشطب (مم) 4 DIN 16941:2021-11 تلفزيون التسامح مع التشويه

سلسلة التسامح 3 3-6 6-10 10-18 18-30 30-50 50-80 < 50 خط التسامح 250 < 180-120 120-60 60-30 30-MOX

2A و 2° 30' 2° 3° 30' 4° 5° 2A, 3A, 4A ±10% ±12% ±15% ±15% ±18% ±20% ±0.5 2B

DIN 16941:2021-11 نطاق الحجم الاسمي (مم)

التسامح مع سمك الجدار التسامح مع قياسات الطول

سلسلة التسامح

2A و 3.0 ±2.0 ±1.2 ±1.0 ±0.8 ±0.7 ±0.6 ±0.5 ±0.4 ±0.3 ±0.8% ±0.6 ±0.5 ±0.4 ±0.3 ±0.2 2B

صفحة 3/3

## الرسومات الأصلية والصفحات المرجعية

# Product Datasheet



|                     |                                        |
|---------------------|----------------------------------------|
| Manufacturer        | Mox Profile Systems                    |
| Document Title      | Design and quality: Luceo              |
| Product Name        | Luceo                                  |
| Product Description | Aluminium LED Skirting Board           |
| Item No             | LCE                                    |
| Area of Use         | Public, Office, Residential            |
| Material            | EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6           |
| Length              | 2500mm                                 |
| Surface             | Powder Coated, Anodised, Chrome Plated |

Luceo aluminium LED skirting board is mostly preferred in exclusive projects through its decorative lighting feature. It can also be used as a guiding light in dark places. In addition to its illumination feature, it also covers the defects in floor and wall joints. It prevents dirt accumulation and harmful organisms to provide hygienic and healthy use for many years. With the hollow area in its design, it collects the telephone, electricity and internet cables to organize your environment. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Luceo has a plain and minimal appearance with its slim form. With its built-in or basic application methods, it can be flush to wall or used as a traditional skirting board. Luceo aluminium LED skirting board can be easily installed by fixing the rear profile to the wall with screws and installing the LED strips to the grooves then the driver. Application will be completed by mounting the front cover profile with its snap lock system along with the diffusers. According to the application area, LED strips can be used inside both grooves, top groove or bottom groove separately. For flush with wall application, wood planks, drywall or ceramic platings can be placed on the top of the product. Corners can be assembled by cutting the profile to 45 degrees. Special covers can be used to block the unwanted light in corner edges. Luceo aluminum LED skirting board has matte anodized, bright anodized, satin chemical bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, bronze and black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



## Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



# ALLOY DATASHEET

## EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

### Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

### Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

| Si          | Fe       | Cu  | Mn      | Mg         | Cr | Zn       | Ti      | Al   |
|-------------|----------|-----|---------|------------|----|----------|---------|------|
| 0,20 - 0,60 | Max 0,15 | 0,2 | Max 0,5 | 0,45 - 0,9 | -  | Max 0,05 | Max 0,1 | Rest |

### Mechanical properties according to EN755-2

| Temper* | Wall Thickness e*** | Yield Stress  | Tensile Strength | Elongation            | Brinell Hardness |
|---------|---------------------|---------------|------------------|-----------------------|------------------|
| -       | e* mm               | Rp0,2 min Mpa | Rm min Mpa       | Min A50mm % - Max A % | HB**             |
| T4      | e≤50                | 75            | 125              | 14 - 12               | 46               |
| T5      | e≤50                | 150           | 110              | 8 - 6                 | 60               |
| T6      | e≤50                | 195           | 160              | 10 - 8                | 74               |

\* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

\*\* Hardness values are for indication only,

\*\*\* For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

### Physical properties (approximate values, 20°C)

| Density<br>(kg/m³) | Melting range<br>(°C) | Electrical<br>conductivity<br>(MS/m) | Thermal<br>conductivity<br>(W/m.K) | Co-efficient of<br>thermal<br>expansion<br>10 <sup>-6</sup> /K | Modulus of<br>elasticity<br>(GPa) |
|--------------------|-----------------------|--------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| 2700               | 585-650               | 28-34                                | 200-220                            | 23.4                                                           | ~70                               |

### Weldability<sup>1</sup>

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics<sup>1</sup>: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties<sup>1</sup> Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance<sup>1</sup> General: 1 Marine: 2

<sup>1</sup>Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable

## Pvc Transparent Led Diffuser Strip

| Saw Tolerances |      |       |       |       |       |       | Measuring tape, no angle test | Saw Tolerances (Inline Cut) |      |       |       |       |       |       | Measuring tape, no angle test |
|----------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------------------------------|-----------------------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------------------------------|
| <500           | >500 | >1000 | >1500 | >2000 | >3000 | >4000 | >4500                         | <500                        | >500 | >1000 | >1500 | >2000 | >3000 | >4000 | >4500                         |
| ±0.3           | ±0.5 | ±1.0  | ±1.5  | ±2.0  | ±3.0  | ±4.0  | ±0.1%                         | ±0.3                        | ±0.5 | ±1.0  | ±1.5  | ±2.0  | ±3.0  | ±4.0  | ±0.1%                         |

| DIN 16941:2021-11 | Tolerance of the circular diameter and chamfer heights (mm) |      |      |       |       |       |      | DIN 16941:2021-11 | 4 Distortion tolerance TV |       |        |         |         |      |
|-------------------|-------------------------------------------------------------|------|------|-------|-------|-------|------|-------------------|---------------------------|-------|--------|---------|---------|------|
| Tolerance Series  | 3                                                           | 3-6  | 6-10 | 10-18 | 30-50 | 50-80 | >50  | Tolerance Line    | <30                       | 30-60 | 60-120 | 120-180 | 180-250 | >250 |
| 2A & 2B           | ±0.5                                                        | ±20% | ±18% | ±15%  | ±15%  | ±12%  | ±10% | 2A, 3A, 4A        | 5°                        | 4°    | 3°30'  | 3°      | 2°30'   | 2°   |

| DIN 16941:2021-11 | Nominal Size Range (mm)     |         |       |       |        |       |                                   |      |      |       |       |       |       |        |         |         |
|-------------------|-----------------------------|---------|-------|-------|--------|-------|-----------------------------------|------|------|-------|-------|-------|-------|--------|---------|---------|
| Tolerance Series  | Tolerance of wall thickness |         |       |       |        |       | Tolerances of length measurements |      |      |       |       |       |       |        |         |         |
|                   | 1.2                         | 1.2-2.5 | 2.5-4 | 4-6.5 | 6.5-10 | >10   | <3                                | 3-6  | 6-10 | 10-18 | 18-30 | 30-50 | 50-80 | 80-120 | 120-250 | 250-400 |
| 2A & 2B           | ±0.2                        | ±0.3    | ±0.4  | ±0.5  | ±0.6   | ±0.8% | ±0.3                              | ±0.4 | ±0.5 | ±0.6  | ±0.7  | ±0.8  | ±1.0  | ±1.2   | ±2.0    | ±3.0    |

