

الترجمة الفنية: راجع الرسومات الأصلية والصفحات المرجعية لمعرفة الأبعاد.

صفحة المصدر 1

ورقة بيانات المنتج

الشركة المصنعة لأنظمة الملفات الشخصية Mox

عنوان الوثيقة التصميم والجودة: Line

اسم المنتج موكس لاين

وصف المنتج حافة الأرضيات الألومنيوم

رقم الصنف LNE

مجال الاستخدام عام، مكتب، سكني

المواد EN AW 6463 T6، EN AW 6061 T6

الطول 2500 مم

السطح بأكسيد

يعد شكل حواف الأرضيات المصنوعة من الألومنيوم Line خيارا ممتازا لمختلف المشاريع بفضل هيكلها المتين والمتعدد الاستخدامات وخفيف الوزن الذي يسد الفجوة بين الأرضيات.

تم تصميم حواف الأرضيات المصنوعة من الألومنيوم Line لسد الفجوات بين بلاط الأرضيات بنفس الارتفاع.

يتميز بمتانة عالية وعمر افتراضي طويل، حيث صنع من مواد خام فائقة الجودة ويتمتع بجدران سميكة.

على عكس منافسيها، فهي تتميز بسمك الطلاء وجودة الأنودة.

يعمل Line على سد الفجوة بين الأرضيات بشكله المسطح.

يتم تركيب حواف الأرضيات المصنوعة من الألومنيوم Line بسهولة عن طريق الضغط من الأعلى بعد وضع السيليكون أو الوصلة على الفجوة بين الطابقيين.

يمكن تنفيذ الزوايا عن طريق قص القطع بزاوية 45 درجة.

تتميز حواف الأرضيات المصنوعة من الألومنيوم Line بخيار طلاء بأكسيد لامع باللونين الفضي والأصفر.

الصفحة 1/2

الضمان

هذا المنتج تحت الضمان لمدة 5 سنوات من تاريخ الاستلام باستثناء أخطاء المستخدم كما هو موضح أدناه:

الأضرار الناجمة عن الاصطدام الأضرار الناجمة عن الخدش الأضرار الناجمة عن ملامسة المادة الكاشطة أو عوامل التنظيف

الكيميائية الأضرار الناجمة عن التلامس المطول مع الماء الأضرار الناجمة عن التعرض لدرجة الحرارة الشديدة الأضرار الناجمة عن التركيب

LANOITANRETN FORANODISING QualityLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

صفحة المصدر 2

ورقة بيانات السبائك

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

مكان الاستخدام

إن السبيكة EN AW-6463 عبارة عن سبيكة بثق مستخدمة على نطاق واسع، ومناسبة للتطبيقات التي تتطلب خصائص قوة متوازنة فقط.

يمكن أن تكون الأجزاء

تم إنتاجه بجودة سطحية جيدة ومناسبة للعديد من عمليات الطلاء.

مجالات التطبيق النموذجية هي الأثاث ومواد التشطيب والنوافذ والأبواب،

تشطيب هياكل السيارات وبناء الواجهات وأعمدة الإنارة وساريات الأعلام.

التركيب الكيميائي طبقا للمواصفة EN573-3 (الوزن %، الباقي Al)

سي الحديد النحاس المنغنيز الكروم الزنك تي آل

0,20 - 0,60 الحد الأقصى 0,15 0,2 الحد الأقصى 0,5 0,45 - 0,9 الحد الأقصى 0,05 الحد الأقصى 0,1 الراحة

الخواص الميكانيكية حسب EN755-2

المزاج* سمك الجدار ***e إجهاد الخضوع قوة الشد الاستطالة صلابة برينل

- e* مم Rp0,2 دقيقة ميغا باسكال Rm دقيقة ميغا باسكال A50 مم % - الحد الأقصى HB % **A

T4 e ≥ 50 75 125 14 - 12 46

T5 e ≥ 50 150 110 8 - 6 60

T6 e ≥ 50 195 160 10 - 8 74

* تصنيف الحالة المعدنية وفقا للمواصفة T4: EN515-تعتيق طبيعي للوصول إلى حالة مستقرة، T5-تبريد بعد عملية تشكيل عند درجة حرارة مرتفعة و

تعتيق اصطناعي، T6-معالجة حرارية بالإذابة، ثم تبريد سريع وتعتيق اصطناعي،

** قيم الصلابة للإشارة فقط،

*** بالنسبة لسماكات الجدار المختلفة ضمن مقطع واحد، يجب اعتبار أقل الخصائص المحددة صالحة للمقطع العرضي للملف بأكمله.

الخصائص الفيزيائية (القيم التقريبية، 20 درجة مئوية)

نطاق ذوبان الكثافة الحرارية الكهربائية ذات الكفاءة المشتركة لمعامل

(كجم/م³) (درجة مئوية) الموصلية الموصلية المرونة الحرارية

2700 650-585 (مللي ثانية/م) (وات/م.ك) التوسع (المعدل التراكمي)

28-34 200-220 10⁻⁶/ك 70~

قابلية اللحام¹

غاز: 3 تيج: 2 ميغ: 2

مواد الحشو المعتادة (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) أو AlSi5، وAlMg3 عندما يتطلب المنتج معالجة بالأنودة.

بسبب مدخلات الحرارة أثناء اللحام

سيتم تقليل الخواص الميكانيكية بنسبة 50% تقريبا (المرجع).

EN1999-1).

خصائص التصنيع¹: درجة الحرارة 3 T4 / درجة الحرارة T5، درجة الحرارة 2 T6

خصائص الطلاء¹ أنودة صلبة/واقية: 1 / أنودة زخرفية / ساطعة / ملونة: 2

مقاومة التآكل¹ عام: 1 بحري: 2

¹المؤهل النسبي يتراوح من 1-جيد جدا إلى 6-غير مناسب

صفحة 2/2

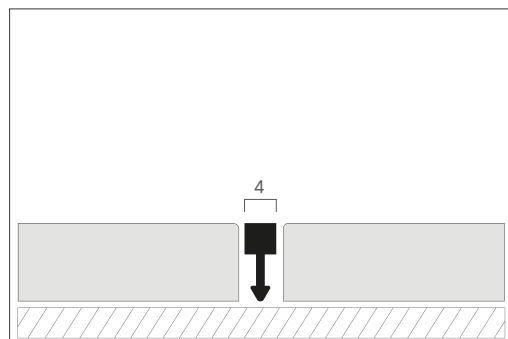
الرسومات الأصلية والصفحات المرجعية

Product Datasheet



Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Line
Product Name	Line
Product Description	Aluminium Flooring Edge Profile
Item No	LNE
Area of Use	Public, Office, Residential
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Anodised

Line aluminum flooring edge profile is an excellent choice for various projects with its versatile, durable and lightweight structure that closes the gap between floorings. Line aluminum flooring edge profile is designed to close the gaps between floor tiles of the same height. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing. Line perfectly closes the gap between floors with its flat form. Line aluminum flooring edge profile is easily mounted by pressing from the top after applying silicone or joint to the gap between two floors. Corners can be assembled by cutting profile to 45 degree. Line aluminum flooring edge profile has a bright anodized coating option in silver and yellow colors.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

- Damage caused by impact
- Damage caused by scratching
- Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
- Damage caused by prolonged contact with water
- Damage caused by exposure to intense temperature
- Damage caused by montage



TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m³)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10 ⁻⁶ /K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be reduced by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties¹ Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance¹ General: 1 Marine: 2

¹Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable