أنظمة MOX - الوثائق الفنية

datasheet-lato-en.pdf

الترجمة الفنية: راجع الرسومات الأصلية والصفحات المرجعية لمعرفة الأبعاد.

صفحة المصدر 1

ورقة بيانات المنتج

الشركة المصنعة لأنظمة الملفات الشخصية Mox

عنوان الوثيقة التصميم والجودة: Lato

اسم المنتج موكس لاتو

وصف المنتج: وزرة من الألومنيوم

رقم الصنف LAT

منطقة الاستخدام عامة، مكتبية، سكنية

المواد EN AW 6463 T6، EN AW 6061 T6

الطول 2500 مم

مسحوق السطح المغلفة، بأكسيد، مطلي بالكروم

يفضل لوح الحواف المصنوع من الألومنيوم Lato في الغالب في جميع مناطق المعيشة والمناطق العامة مثل المكاتب والفنادق والمستشفيات والمدارس ومراكز التسوق والمحطات الطرفية.

تحتوي على قطع زاوية من الألومنيوم مع خيارات سطحية وألوان مماثلة للملفات الشخصية.

يغطي العيوب في مفاصل الأرضية والجدران.

يمنع تراكم الأوساخ ونمو الكائنات الضارة، مما يضمن بيئة صحية ونظيفة تدوم لسنوات طويلة.

بفضل تصميمه الذي يتضمن مساحة داخلية مجوفة، يمكن استخدامه لتجميع كابلات الهاتف والكهرباء والإنترنت، مما يساعد في تنظيم وترتيب المكان.

يتميز بمتانة عالية وعمر افتراضي طويل، حيث صنع من مواد خام فائقة الجودة ويتمتع بجدران سميكة.

وعلى عكس المنتجات المنافسة، يتفوق هذا الإطار بسماكة طلائه وجودة عملية الأنودة (الأكسدة الكهربائية)، بالإضافة إلى خضوعه لمعالجة أولية تمنحه مقاومة ممتازة للتآكل عند طلائه بطبقة من البودرة الكهروستاتيكية.

يعمل Lato على تحديث مناطق المعيشة بمظهره البسيط والبسيط.

يمكن تركيب لوح الحواف المصنوع من الألومنيوم من Lato بسهولة عن طريق تثبيت القطعة الخلفية العامة على الحائط بمسامير وتثبيت شكل الغطاء الأمامي بنظام القفل السريع الخاص به.

يمكن تجميع الزوايا بسهولة باستخدام أجزاء الزوايا المطورة خصيصا لمنع الحاجة إلى القطع الزاوي.

تتميز الوزرات المصنوعة من الألومنيوم Lato بخيارات طلاء بأكسيد غير لامع، وأكسيد ساطع، وأكسيد كيميائي ساتان ومسحوق إلكتروستاتيكي.

تتوفر خيارات الألوان المؤكسدة (الفضي، الأصفر، لون الفولاذ المقاوم للصدأ "inox"، البرونزي، والأسود)، كما يمكن طلاء المنتج بأي لون ضمن نظام RAL باستخدام تقنية الطلاء بالبودرة الكهروستاتيكي.

الصفحة 1/2

الضمان

هذا المنتج تحت الضمان لمدة 5 سنوات من تاريخ الاستلام باستثناء أخطاء المستخدم كما هو موضح أدناه:

الأضرار الناجمة عن الاصطدام الأضرار الناجمة عن الخدش الأضرار الناجمة عن ملامسة المادة الكاشطة أو عوامل التنظيف الكيميائية الأضرار الناجمة عن التلامس المطول مع الماء الأضرار الناجمة عن التعرض لدرجة الحرارة الشديدة الأضرار الناجمة عن التركيب

LANOITANRETNI FORANODISING QualityLABEL INDUSTRIAL TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

صفحة المصدر 2

ورقة بيانات السبائك

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

مكان الاستخدام

إن السبيكة EN AW-6463 عبارة عن سبيكة بثق مستخدمة على نطاق واسع، ومناسبة للتطبيقات التي تتطلب خصائص قوة متواضعة فقط.

يمكن أن تكون الأجزاء

تم إنتاجه بجودة سطحية جيدة ومناسبة للعديد من عمليات الطلاء.

مجالات التطبيق النموذجية هي الأثاث ومواد التشطيب والنوافذ والأبواب،

تشطيب هياكل السيارات وبناء الواجهات وأعمدة الإنارة وساريات الأعلام.

التركيب الكيميائي طبقا للمواصفة EN573-3 (الوزن%، الباقي Al)

سي الحديد النحاس المنغنيز الكروم الزنك تي آل

0,20 - 0,60 الحد الأقصى 0,15 0,2 الحد الأقصى 0,5 0,45 - 0,9 - الحد الأقصى 0,05 الحد الأقصى 0,1 الراحة

الخواص الميكانيكية حسب EN755-2

المزاج* سمك الجدار e*** إجهاد الخضوع قوة الشد الاستطالة صلابة برينل

- e* مم Rp0,2 دقيقة ميجا باسكال Rm دقيقة ميجا باسكال دقيقة A50 مم % - الحد الأقصى HB % A**

T4 e ≥50 75 125 14 - 12 46

T5 e ≥50 150 110 8 - 6 60

T6 e≥50 195 160 10 - 8 74

* تصنيف الحالة المعدنية وفقا للمواصفة EN515: T4-تعتيق طبيعي للوصول إلى حالة مستقرة، T5-تبريد بعد عملية تشكيل عند درجة حرارة مرتفعة و

تعتيق اصطناعي، T6-معالجة حرارية بالإذابة، ثم تبريد سريع وتعتيق اصطناعي،

** قيم الصلابة للإشارة فقط،

*** بالنسبة لسماكات الجدار المختلفة ضمن مقطع واحد، يجب اعتبار أقل الخصائص المحددة صالحة للمقطع العرضي للملف بأكمله.

الخصائص الفيزيائية (القيم التقريبية، 20 درجة مئوية)

نطاق ذوبان الكثافة الحرارية الكهربائية ذات الكفاءة المشتركة لمعامل

(كجم/م^3) (درجة مئوية) الموصلية الموصلية المرونة الحرارية

2700 585-650 (مللي ثانية/م) (وات/م.ك) التوسع (المعدل التراكمي)

28-34 200-220 10^{-6}/ك ~70

قابلية اللحام[1]

غاز: 3 تيج: 2 ميج: 2

مواد الحشو المعتادة (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) أو AlSi5، وAlMg3 عندما يتطلب المنتج معالجة بالأنودة.

بسبب مدخلات الحرارة أثناء اللحام

سيتم تقليل الخواص الميكانيكية بنسبة 50% تقريبا (المرجع.

EN1999-1).

خصائص التصنيع[1]: درجة الحرارة 3 T4 / درجة الحرارة T5، درجة الحرارة 2 T6

خصائص الطلاء[1] أنودة صلبة/واقية: 1 / أنودة زخرفية / ساطعة / ملونة: 2

مقاومة التآكل[1] عام: 1 بحري: 2

[1]المؤهل النسبي يتراوح من 1-جيد جدا إلى 6-غير مناسب

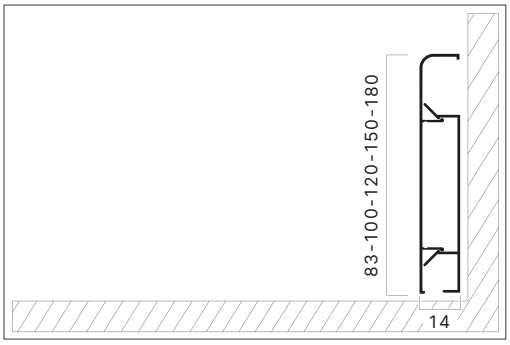
صفحة 2/2

الرسومات الأصلية والصفحات المرجعية

Product Datasheet

Manufacturer	Mox Profile Systems
Document Title	Design and quality: Lato
Product Name	Lato
Product Description	Aluminium Skirting Board
Item No	LAT
Area of Use	Public, Office, Residantial
Material	EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6
Length	2500mm
Surface	Powder Coated, Anodised, Chrome Plated

Lato aluminum skirting board profile is mostly prefered in all living areas and public areas such as offices, hotels, hospitals, schools, shopping malls and terminals. It has aluminum corner pieces with surface and color options identical to profiles. It covers the defects in floor and wall joints. It prevents dirt accumulation and harmful organisms to provide hygienic and healthy use for many years. With the hollow area in its design, it collects the telephone, electricity and internet cables to organize your environment. It is extremely durable and long-lasting since it is produced from high quality raw material and has thick walls. Unlike its competitors, it stands out with its coating thickness and quality of anodizing, and with its pretreatment application that provides resistance to corrosion in electrostatic powder painting. Lato modernizes living areas with its plain and minimal appearance. Lato aluminum skirting board profile can be easily installed by fixing the universal rear piece to the wall with screws and mounting the front cover profile with its snap lock system. Corners can be easily assembled using corner parts specially developed to prevent the need of angular cutting. Lato aluminum skirting board has matte anodized, bright anodized, satin chemical bright anodized and electrostatic powder painting options. While silver, yellow, inox, bronze and black anodized color coatings are available, it can also be painted to the desired RAL code with electrostatic powder painting.



Warranty

This product is under warranty for 5 years from the date of receipt except for the user errors as listed below:

Damage caused by impact
Damage caused by scratching
Damage caused by abrasive substance or chemical cleaning agents contact
Damage caused by prolonged contact with water
Damage caused by exposure to intense temperature
Damage caused by montage

TS-EN 755-8 TS-EN 755-9 TS 4922

ALLOY DATASHEET

EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Place Of Use

The alloy EN AW-6463 is a widely used extrusion alloy, suitable for applications where only modest strength properties are required. Parts can be produced with a good surface quality, suitable for many coating operations. Typical application fields are furniture, finishing materials, windows and doors, car body finishing, facade construction, lighting columns and flagpoles.

Chemical composition according to EN573-3 (weight%, remainder Al)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0,20 - 0,60	Max 0,15	0,2	Max 0,5	0,45 - 0,9	-	Max 0,05	Max 0,1	Rest

Mechanical properties according to EN755-2

Temper*	Wall Thickness e***	Yield Stress	Tensile Strength	Elongation	Brinell Hardness
-	e* mm	Rp0,2 min Mpa	Rm min Mpa	Min A50mm % - Max A %	HB**
T4	e≤50	75	125	14 - 12	46
T5	e≤50	150	110	8 - 6	60
T6	e≤50	195	160	10 - 8	74

* Temper designation according to EN515: T4-Naturally aged to a stable condition, T5-cooled from an elevated temperature forming operation and artificially aged, T6-Solution heat treated, quenched and artificially aged,

** Hardness values are for indication only,

*** For different wall thicknesses within one profile, the lowest specified properties shall be considered as valid for the whole profile cross section.

Physical properties (approximate values, 20°C)

Density (kg/m^3)	Melting range (°C)	Electrical conductivity (MS/m)	Thermal conductivity (W/m.K)	Co-efficient of thermal expansion 10^{-6}/K	Modulus of elasticity (GPa)
2700	585-650	28-34	200-220	23.4	~70

Weldability[1]

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Typical filler materials (EN ISO18273): SG-AlMg5Cr(A) or AlSi5, and AlMg3 when the product has to be anodised. Due to the heat input during welding the mechanical properties will be redured by approximately 50% (ref. EN1999-1).

Machining characteristics[1]: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Coating properties[1] Hard/protective anodising: 1 / Decorative / bright / colour anodising: 2

Corrosion resistance[1] General: 1 Marine: 2

[1]Relative qualification ranging from 1-very good to 6-unsuitable